



ROSA

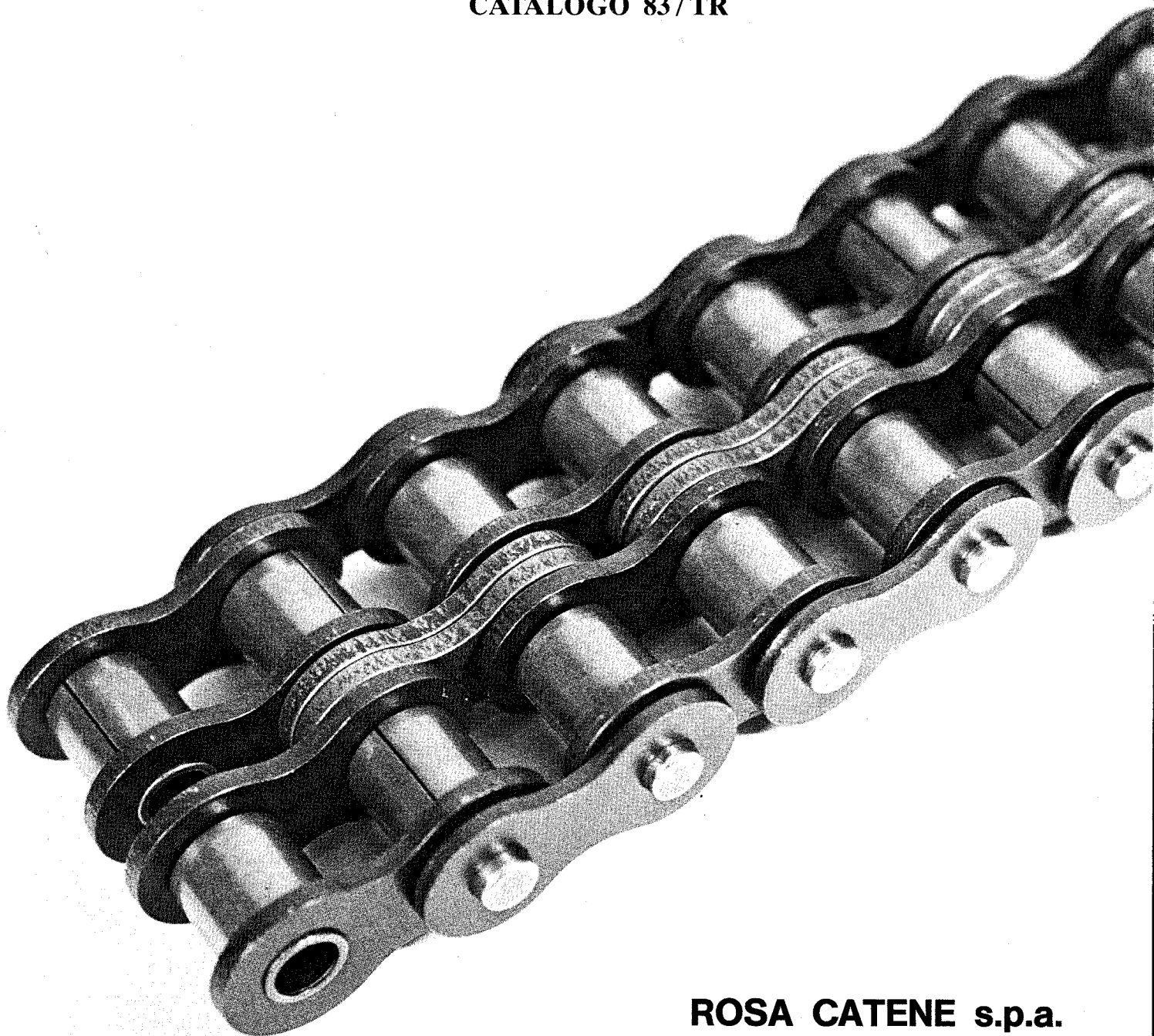
**EURO
CATENE**

TRASMISSIONE

CATALOGO 83/TR

TRASMISSIONE

CATALOGO 83/TR



ROSA CATENE s.p.a.

catene calibrate a rulli

sede legale:

24032 calolziocorte (bg) - via san rocco 5/A

telefono 0341/64.32.22 - telex 380848 rosaeu

telefax 0341/645789 - c.f. e p. iva 00774980163

EUROCATENE

DI ROSA G. & C. s.a.s.

catene industriali e ingranaggi

24032 calolziocorte (bg) - via san rocco 5/B

telefono 0341/64.14.53 - telex 380848 rosaeu

telefax 0341/645789 - c.f. e p. iva 00341280162

INDICE

TRASMISSIONE

Glossario delle principali abbreviazioni utilizzate nel catalogo	pag. 4
Catene a rulli serie europea (ISO) e serie americana (ANSI)	» 5
Catene a rulli per biciclette e motociclette (ISO)	» 9
Catene a rulli serie americana rinforzata (ANSI H)	» 10
Catene a rulli non unificate	» 12
Catene a bussole serie europea (ISO) e serie DIN 8164	» 13
Catene a rulli a passo lungo serie europea (ISO) e serie americana (ANSI)	» 14
Catene a rulli in acciaio inossidabile serie europea (ISO) e serie americana (ANSI)	» 15
Catene per trasmissioni pesanti	» 16
Parti staccate per catene a rulli	» 17
Informazioni tecniche sulle trasmissioni a catena	» 18
Indice numerico delle catene	» 22

INDEX

POWER TRANSMISSION

<i>Glossary of the main abbreviations used in the catalog</i>	<i>pag. 4</i>
<i>Roller chains European Standard (ISO) and American Standard (ANSI)</i>	<i>» 5</i>
<i>Bicycles and motorcycles roller chains</i>	<i>» 9</i>
<i>Roller chains heavy duty series (ANSI H)</i>	<i>» 10</i>
<i>Non standard roller chains</i>	<i>» 12</i>
<i>Bushing chains - European series (ISO) and DIN 8164 standard</i>	<i>» 13</i>
<i>Double pitch roller chains European standard (ISO) and American Standard (ANSI)</i>	<i>» 14</i>
<i>Stainless steel roller chains European Standard (ISO) and American Standard (ANSI)</i>	<i>» 15</i>
<i>Heavy duty drive chains</i>	<i>» 16</i>
<i>Loose parts for roller chains</i>	<i>» 17</i>
<i>Technical notes on transmission chains</i>	<i>» 18</i>
<i>Numerical chains index</i>	<i>» 22</i>

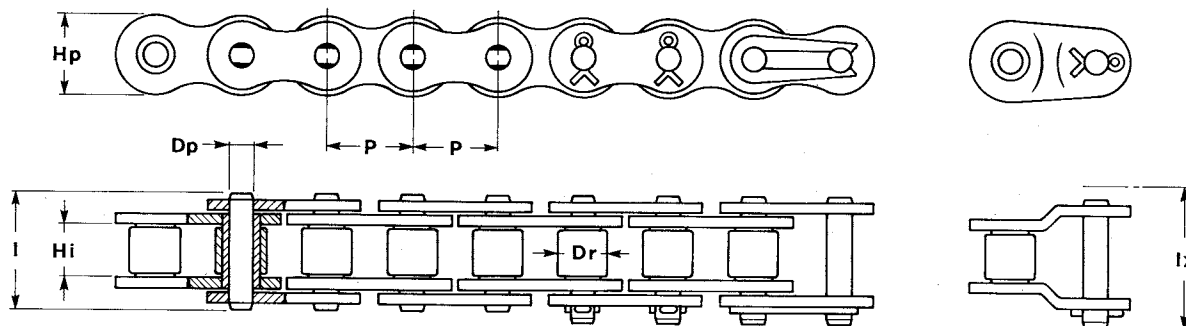
GLOSSARIO

- p** = Passo
Hi = Larghezza interna della maglia interna (min)
Dr = Diametro del rullo
Hp = Altezza della piastra (max)
s = Spessore della piastra
s_i = Spessore della piastra interna
s_e = Spessore della piastra esterna
Dp = Diametro del perno (max)
l = Lunghezza del perno ribadito (max)
lx = Ingombro massimo sulla giunzione
pt = Passo trasversale
Db = Diametro della bussola (max)
Df = Diametro del foro del perno forato

GLOSSARY

- p** = *Pitch*
Hi = *Inside width (min)*
Dr = *Roller diameter*
Hp = *Sidebar height (max)*
s = *Plate thickness*
s_i = *Inner plate thickness*
s_e = *Outer plate thickness*
Dp = *Pin diameter (max)*
l = *Riveted pin width (max)*
lx = *Maxim overall width*
pt = *Gauge*
Db = *Bushing diameter (max)*
Df = *Bore pin diameter*

CATENE A RULLI - SEMPLICI
ROLLER CHAINS - SINGLE STRAND



SERIE EUROPEA (ISO) - EUROPEAN STANDARD

NOSTRO CODICE	Riferimento ISO	Dimensioni nominali			Altre dimensioni				Superf. di lavoro mm ²	Carico medio di rottura Kg.	Peso netto al m. Kg./m.	Parti staccate		TRADE MARK
		passo	largh. interna min.	diam. rullo	altezza max piastra	diam. max perno	largh. perno ribad.	ingombro max				giunto	maglia falsa	
		P mm.	Hi mm.	Dr mm.	Hp mm.	Dp mm.	I mm.	Ix mm.				n.	n.	
○ 050 ■	03	5,00	2,50	3,20	4,10	1,49	6,6	9,9	6	210	0,08	20	30	
○ 060 ■	04	6,00	2,80	4,00	5,00	1,85	6,6	10,3	7	310	0,12	20	30	
○ 080	05 B-1	8,00	3,20	5,00	7,11	2,31	7,8	14,0	11	500	0,18	20	30	
● 388 ▲	06 B-1	9,525	5,72	6,35	8,26	3,30	13,5	19,2	28	1.000	0,41	20	30-31	
● 516	08 B-1	12,70	7,75	8,51	11,90	4,45	17,0	24,3	50	1.900	0,70	20	30-31	
● 583	10 B-1	15,875	9,65	10,16	14,73	5,08	19,6	27,5	67	2.500	0,95	20	30-31	
● 716	12 B-1	19,05	11,68	12,07	17,50	5,72	22,7	31,7	89	3.000	1,25	20	31	
● 143	16 B-1	25,40	17,02	15,88	23,20	8,28	36,1	46,9	210	6.500	2,70	20-21	31	
● 147	20 B-1	31,75	19,56	19,05	27,20	10,15	43,2	54,0	295	8.500	3,70	21	31	
● 152	24 B-1	38,10	25,40	25,40	35,80	14,55	56,0	66,6	550	14.000	6,70	21	31	
○ 134	28 B-1	44,45	30,99	27,94	37,08	15,90	65,1	79,9	740	19.000	8,30	21	31	
○ 200	32 B-1	50,80	30,99	29,21	42,29	17,81	67,4	82,2	811	23.000	10,50	21	31	
◆ 207 □	—	57,15	34,30	34,30	50,50	20,51	73,8	86,8	1.040	32.500	13,50	21	31	
○ 212	40 B-1	63,50	38,10	39,37	52,96	22,89	82,6	103,0	1.276	39.000	16,00	21	31	
○ 300	48 B-1	76,20	45,72	48,26	63,88	29,24	99,1	120,1	2.063	60.000	25,00	21	31	
○ 312 ▲	56 B-1	88,90	53,34	53,98	77,85	34,32	114,6	137,0	2.791	86.000	35,00	21	31	
○ 400 ▲	64 B-1	101,60	60,96	63,50	90,17	39,40	130,9	156,9	3.625	112.000	60,00	21	31	
○ 412 ▲	72 B-1	114,30	68,58	72,39	103,63	44,48	147,4	161,7	4.617	142.000	80,00	21	31	

SERIE AMERICANA (ANSI) - AMERICAN STANDARD

NOSTRO CODICE	Riferimento ISO	Dimensioni nominali			Altre dimensioni				Superf. di lavoro mm ²	Carico medio di rottura Kg.	Peso netto al m. Kg./m.	Parti staccate		TRADE MARK
		passo	largh. interna min.	diam. rullo	altezza max piastra	diam. max perno	largh. perno ribad.	ingombro max				giunto	maglia falsa	
		P mm.	Hi mm.	Dr mm.	Hp mm.	Dp mm.	I mm.	Ix mm.				n.	n.	
○ ASA 25 ▲	04 C-1	6,35	3,20	3,30	6,02	2,30	8,2	13,0	11	420	0,13	20	30	
○ ASA 35 ▲	06 C-1	9,525	4,77	5,08	9,05	3,59	11,9	18,5	27	1.000	0,33	20	30-31	
○ ASA 40	08 A-1	12,70	7,95	7,95	12,07	3,96	17,8	24,3	44	1.750	0,60	20	30-31	
○ ASA 50	10 A-1	15,875	9,53	10,16	15,09	5,08	21,8	28,6	70	2.650	1,01	20-21	30-31	
○ ASA 60	12 A-1	19,05	12,70	11,91	18,08	5,94	26,9	35,2	106	3.800	1,47	20	31	
○ ASA 80	16 A-1	25,40	15,88	15,88	24,13	7,92	33,5	43,9	179	6.600	2,57	21	31	
○ ASA 100	20 A-1	31,75	19,05	19,05	30,18	9,53	41,1	52,1	262	10.800	3,73	21	31	
○ ASA 120	24 A-1	38,10	25,40	22,23	36,20	11,10	50,8	63,5	394	15.400	5,50	21	31	
○ ASA 140	28 A-1	44,45	25,40	25,40	42,24	12,70	54,9	68,7	472	20.800	7,50	21	31	
○ ASA 160	32 A-1	50,80	31,75	28,58	48,26	14,27	65,5	79,9	650	26.200	9,70	21	31	
◆ ASA 180 □	—	57,15	35,70	35,72	54,36	17,45	72,5	86,8	875	36.200	13,28	21	31	
○ ASA 200	40 A-1	63,50	38,10	39,68	60,33	19,84	80,3	99,2	1.090	43.000	15,80	21	31	
○ ASA 240	48 A-1	76,20	47,63	47,63	72,39	23,80	95,5	116,5	1.610	59.000	22,60	21	31	

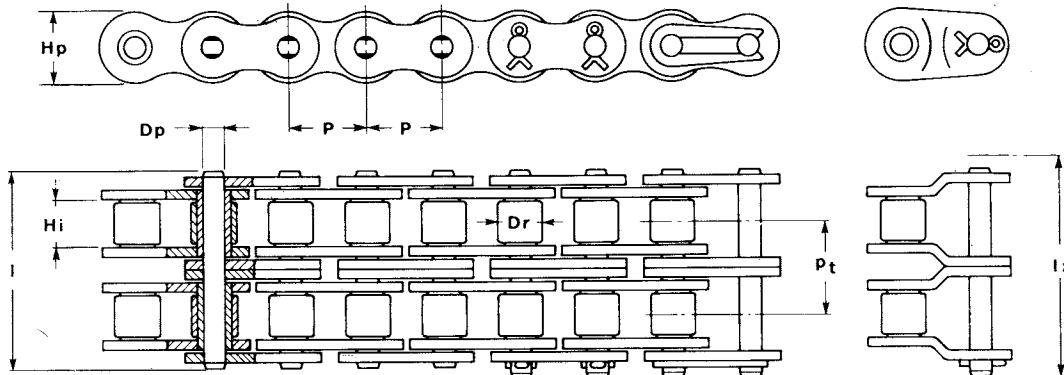
■ CATENA SECONDO DIN 8187

▲ CATENA CON PIASTRE A PROFILO DIRITTO

□ CATENA NON UNIFICATA

△ CATENA A BUSSOLE

CATENE A RULLI - DOPPIE
ROLLER CHAINS - DOUBLE STRAND



SERIE EUROPEA (ISO) - EUROPEAN STANDARD

NOSTRO CODICE	Riferimento ISO	Dimensioni nominali			Altre dimensioni					Superf. di lavoro mm ²	Carico medio di rottura Kg.	Peso netto al m. Kg./m.	Parti staccate		TRADE MARK
		passo	largh. interna min.	diam. rullo	altezza max piastra	diam. max perno	passo trasversale	largh. perno ribad.	ingombro max				giunto	maglia falsa	
		P mm.	Hi mm.	Dr mm.	Hp mm.	Dp mm.	Pt mm.	l mm.	lx mm.				n.	n.	
○ 080/D	05B-2	8,00	3,20	5,00	7,11	2,31	5,64	14,3	20,2	22	800	0,36	20	30	ROSA
● 388/D▲	06B-2	9,525	5,72	6,35	8,26	3,30	10,24	23,5	29,5	55	1.900	0,79	20	30-31	
● 516/D	08B-2	12,70	7,75	8,51	11,90	4,45	13,92	30,7	38,2	100	3.600	1,40	20	30-31	
● 583/D	10B-2	15,875	9,65	10,16	14,73	5,08	16,59	36,0	44,0	134	5.000	1,80	20	30-31	
● 716/D	12B-2	19,05	11,68	12,07	17,50	5,72	19,46	42,6	51,2	178	6.000	2,40	20	31	
● 143/D	16B-2	25,40	17,02	15,88	23,20	8,28	31,88	68,0	78,8	421	12.000	5,50	20-21	31	
● 147/D	20B-2	31,75	19,56	19,05	27,20	10,15	36,45	79,7	90,7	591	16.000	7,25	21	31	
● 152/D	24B-2	38,10	25,40	25,40	35,80	14,55	48,36	101,8	115,0	1.109	29.000	13,50	21	31	
○ 134/D	28B-2	44,45	30,99	27,94	37,08	15,90	59,56	124,7	139,5	1.481	38.000	16,60	21	31	
○ 200/D	32B-2	50,80	30,99	29,21	42,29	17,81	58,55	126,0	140,8	1.623	46.000	21,00	21	31	
○ 212/D	40B-2	63,50	38,10	39,37	52,96	22,89	72,29	154,9	173,9	2.552	78.000	32,00	21	31	
○ 300/D	48B-2	76,20	45,72	48,26	63,88	29,24	91,21	190,4	211,4	4.126	120.000	50,00	21	31	
○ 312/D▲	56B-3	88,90	53,34	53,98	77,85	34,32	106,60	221,2	244,6	5.582	160.000	70,00	21	31	
○ 400/D▲	64B-2	101,60	60,96	63,50	90,17	39,40	119,89	250,8	276,8	7.250	210.000	120,00	21	31	
○ 412/D▲	72B-2	114,30	68,58	72,39	103,63	44,48	136,27	283,7	312,3	9.236	270.000	160,00	21	31	

SERIE AMERICANA (ANSI) - AMERICAN STANDARD

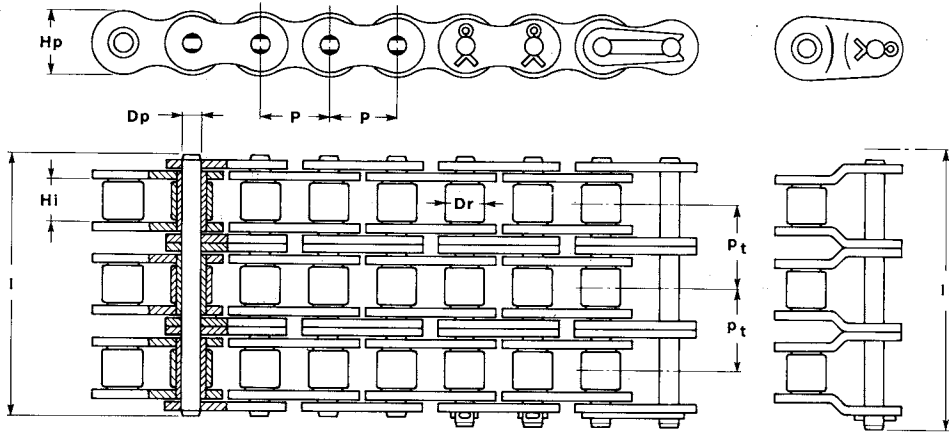
NOSTRO CODICE	Riferimento ISO	Dimensioni nominali			Altre dimensioni					Superf. di lavoro mm ²	Carico medio di rottura Kg.	Peso netto al m. Kg./m.	Parti staccate		TRADE MARK
		passo	largh. interna min.	diam. rullo	altezza max piastra	diam. max perno	passo trasversale	largh. perno ribad.	ingombro max				giunto	maglia falsa	
		P mm.	Hi mm.	Dr mm.	Hp mm.	Dp mm.	Pt mm.	l mm.	lx mm.				n.	n.	
○ ASA 25-2Δ	04C-2	6,35	3,20	3,30	6,02	2,30	6,40	14,6	19,4	22	800	0,25	20	30	ROSA
○ ASA 35-2Δ	06C-2	9,525	4,77	5,08	9,05	3,59	10,13	22,1	28,7	53	1.900	0,66	20	30-31	
○ ASA 40-2	08A-2	12,70	7,95	7,95	12,07	3,96	14,38	32,3	38,6	88	3.500	1,19	20	30-31	
○ ASA 50-2	10A-2	15,875	9,53	10,16	15,09	5,08	18,11	39,9	46,6	140	5.300	2,00	20-21	30-31	
○ ASA 60-2	12A-2	19,05	12,70	11,91	18,08	5,94	22,78	49,8	58,0	212	7.600	2,80	20	31	
○ ASA 80-2	16A-2	25,40	15,88	15,88	24,13	7,92	29,29	62,7	73,5	358	13.200	5,01	21	31	
○ ASA 100-2	20A-2	31,75	19,05	19,05	30,18	9,53	35,76	77,0	88,7	524	21.600	7,60	21	31	
○ ASA 120-2	24A-2	38,10	25,40	22,23	36,20	11,10	45,44	96,3	109,2	788	30.800	11,22	21	31	
○ ASA 140-2	28A-2	44,45	25,40	25,40	42,24	12,70	48,87	103,6	118,3	944	41.600	14,74	21	31	
○ ASA 160-2	32A-2	50,80	31,75	28,58	48,26	14,27	58,55	124,2	139,3	1.300	52.400	19,31	21	31	
◆ ASA 180-2□	—	57,15	35,70	35,72	54,36	17,45	65,84	138,5	155,5	1.750	72.400	26,36	21	31	
○ ASA 200-2	40A-2	63,50	38,10	39,68	60,33	19,84	71,55	151,9	170,8	2.180	86.000	32,00	21	31	
○ ASA 240-2	48A-2	76,20	47,63	47,63	72,39	23,80	87,83	183,4	204,4	3.220	118.000	47,70	21	31	

□ CATENA NON UNIFICATA

Δ CATENA A BUSSOLE

▲ CATENA CON PIASTRE A PROFILO DIRITTO

CATENE A RULLI - TRIPLE
ROLLER CHAINS - TRIPLE STRAND



SERIE EUROPEA (ISO) - EUROPEAN STANDARD

NOSTRO CODICE	Riferimento ISO	Dimensioni nominali			Altre dimensioni					Superf. di lavoro mm ²	Carico medio di rottura Kg.	Peso netto al m. Kg./m.	Parti staccate		TRADE MARK
		passo	largh. interna min.	diam. rullo	altezza max piastra	diam. max perno	passo trasversale	largh. perno ribad.	ingombro max				giunto	maglia falsa	
		P mm.	Hi mm.	Dr mm.	Hp mm.	Dp mm.	pt mm.	l mm.	lx mm.				n.	n.	
○ 080/T	05B-3	8,00	3,20	5,00	7,11	2,31	5,64	19,9	26,1	33	1.100	0,54	20	30	ROSA
● 388/T▲	06B-3	9,525	5,72	6,35	8,26	3,30	10,24	34,0	39,8	83	2.700	1,18	20	30-31	
● 516/T	08B-3	12,70	7,75	8,51	11,90	4,45	13,92	44,9	52,1	150	5.300	2,00	20	30-31	
● 583/T	10B-3	15,875	9,65	10,16	14,73	5,08	16,59	52,8	60,5	202	7.500	2,80	20	30-31	
● 716/T	12B-3	19,05	11,68	12,07	17,50	5,72	19,46	61,7	70,7	268	9.000	3,80	20	31	
● 143/T	16B-3	25,40	17,02	15,88	23,20	8,28	31,88	99,9	110,7	632	18.000	8,00	20-21	31	
● 147/T	20B-3	31,75	19,56	19,05	27,20	10,15	36,45	116,1	127,2	886	24.900	10,20	21	31	
● 152/T	24B-3	38,10	25,40	25,40	35,80	14,55	48,36	150,2	163,2	1.664	43.500	20,00	21	31	
○ 134/T	28B-3	44,45	30,99	27,94	37,08	15,90	59,56	184,3	199,1	2.221	57.000	25,00	21	31	
○ 200/T	32B-3	50,80	30,99	29,21	42,29	17,81	58,55	184,5	198,8	2.434	69.000	32,00	21	31	
○ 212/T	40B-3	63,50	38,10	39,37	52,96	22,89	72,29	227,2	246,4	3.828	117.000	48,00	21	31	
○ 300/T	48B-3	76,20	45,72	48,26	63,88	29,24	91,21	281,6	302,6	6.189	180.000	75,00	21	31	
○ 312/T▲	56B-3	88,90	53,34	53,98	77,85	34,32	106,60	330,0	353,4	8.373	235.000	105,00	21	31	
○ 400/T▲	64B-3	101,60	60,96	63,50	90,17	39,40	119,89	370,7	396,7	10.875	310.000	180,00	21	31	
○ 412/T▲	72B-3	114,30	68,58	72,39	103,63	44,48	136,27	420,0	448,6	13.850	400.000	240,00	21	31	

SERIE AMERICANA (ANSI) - AMERICAN STANDARD

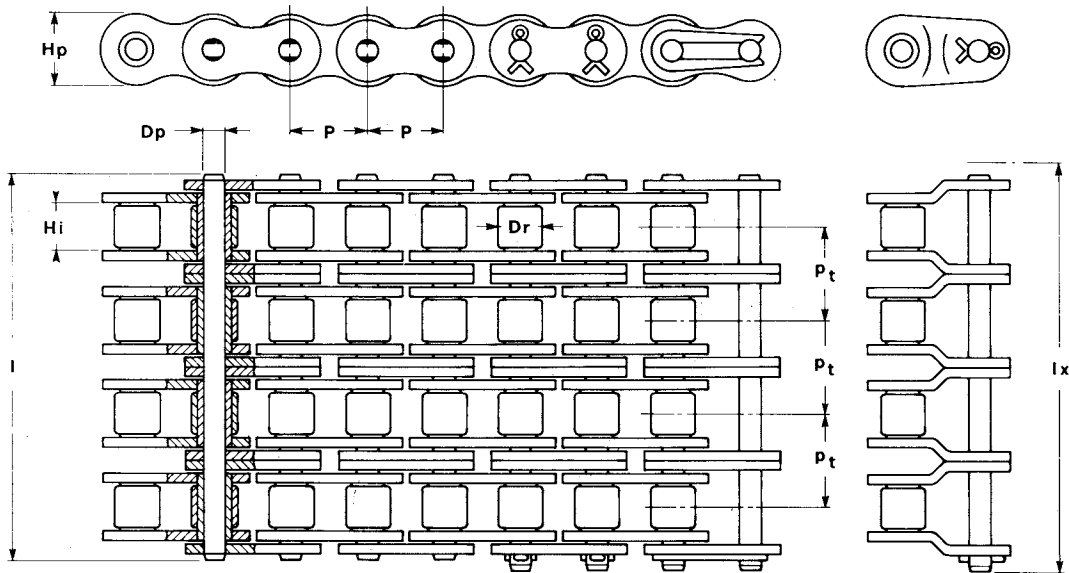
NOSTRO CODICE	Riferimento ISO	Dimensioni nominali			Altre dimensioni					Superf. di lavoro mm ²	Carico medio di rottura Kg.	Peso netto al m. Kg./m.	Parti staccate		TRADE MARK
		passo	largh. interna min.	diam. rullo	altezza max piastra	diam. max perno	passo trasversale	largh. perno ribad.	ingombro max				giunto	maglia falsa	
		P mm.	Hi mm.	Dr mm.	Hp mm.	Dp mm.	pt mm.	l mm.	lx mm.				n.	n.	
○ ASA 35-3△	06C-3	9,525	4,77	5,08	9,05	3,59	10,13	32,3	38,9	80	2.700	0,99	20	30-31	ROSA
○ ASA 40-3	08A-3	12,70	7,95	7,95	12,07	3,96	14,38	46,7	53,1	132	5.200	1,78	20	30-31	
○ ASA 50-3	10A-3	15,875	9,53	10,16	15,09	5,08	18,11	57,9	64,6	210	7.950	2,89	20-21	30-31	
○ ASA 60-3	12A-3	19,05	12,70	11,91	18,08	5,94	22,78	72,6	80,8	318	11.400	4,28	20	31	
○ ASA 80-3	16A-3	25,40	15,88	15,88	24,13	7,92	29,29	91,7	102,5	537	19.800	7,47	21	31	
○ ASA100-3	20A-3	31,75	19,05	19,05	30,18	9,53	35,76	113,0	124,7	786	32.400	11,01	21	31	
○ ASA120-3	24A-3	38,10	25,40	22,23	36,20	11,10	45,44	141,7	154,9	1.182	46.200	16,50	21	31	
○ ASA140-3	28A-3	44,45	25,40	25,40	42,24	12,70	48,87	152,4	167,2	1.416	62.400	21,70	21	31	
○ ASA160-3	32A-3	50,80	31,75	28,58	48,26	14,27	58,55	182,9	198,3	1.950	78.600	28,30	21	31	
◆ ASA180-3□	—	57,15	35,70	35,72	54,36	17,45	65,84	204,5	221,5	2.625	108.600	39,44	21	31	
○ ASA200-3	40A-3	63,50	38,10	39,68	60,33	19,84	71,55	223,5	242,9	3.270	129.000	48,00	21	31	
○ ASA240-3	48A-3	76,20	47,63	47,63	72,39	23,80	87,83	271,3	292,3	4.830	177.000	66,00	21	31	

□ CATENA NON UNIFICATA

△ CATENA A BUSSOLE

▲ CATENA CON PIASTRE A PROFILO DIRITTO

CATENE A RULLI - QUADRUPLE
ROLLER CHAINS - QUADRUPLE STRAND



SERIE EUROPEA (ISO) - EUROPEAN STANDARD

NOSTRO CODICE	Riferimento ISO	Dimensioni nominali			Altre dimensioni					Superf. di lavoro	Carico medio di rottura	Peso netto al m.	Parti staccate		TRADE MARK
		passo	largh. interna min.	diam. rullo	altezza max piastra	diam. max perno	passo trasversale	largh. perno ribad.	ingombro max				giunto	maglia falsa	
		P mm.	Hi mm.	Dr mm.	Hp mm.	Dp mm.	Pt mm.	l mm.	lx mm.				n.	n.	
● 388/Q ▲	06B-4	9,525	5,72	6,35	8,26	3,30	10,24	43,7	50,3	112	3.400	1,56	20	30-31	ROSA
● 516/Q	08B-4	12,70	7,75	8,51	11,90	4,45	13,92	58,3	66,1	200	7.000	2,72	20	30-31	
● 583/Q	10B-4	15,875	9,65	10,16	14,73	5,08	16,59	68,8	77,0	274	10.000	3,47	20	30-31	
● 716/Q	12B-4	19,05	11,68	12,07	17,50	5,72	19,46	81,0	90,2	356	12.000	4,78	20	31	
● 143/Q	16B-4	25,40	17,02	15,88	23,20	8,28	31,88	132,0	142,8	840	24.000	10,39	20-21	31	
● 147/Q	20B-4	31,75	19,56	19,05	27,20	10,15	36,45	152,0	164,2	1.180	32.400	13,10	21	31	
● 152/Q	24B-4	38,10	25,40	25,40	35,80	14,55	48,36	198,0	211,2	2.200	58.000	26,40	21	31	

SERIE AMERICANA (ANSI) - AMERICAN STANDARD

NOSTRO CODICE	Riferimento ISO	Dimensioni nominali			Altre dimensioni					Superf. di lavoro	Carico medio di rottura	Peso netto al m.	Parti staccate		TRADE MARK
		passo	largh. interna min.	diam. rullo	altezza max piastra	diam. max perno	passo trasversale	largh. perno ribad.	ingombro max				giunto	maglia falsa	
		P mm.	Hi mm.	Dr mm.	Hp mm.	Dp mm.	Pt mm.	l mm.	lx mm.				n.	n.	
○ ASA 35-4 ▲	06C-4	9,525	4,77	5,08	9,05	3,59	10,13	42,5	49,1	108	3.600	1,32	20	30-31	ROSA
○ ASA 40-4	08A-4	12,70	7,95	7,95	12,07	3,96	14,38	59,7	67,7	176	7.000	2,41	20	30-31	
○ ASA 50-4	10A-4	15,875	9,53	10,16	15,09	5,08	18,11	74,4	83,1	280	10.600	4,00	20-21	30-31	
○ ASA 60-4	12A-4	19,05	12,70	11,91	18,08	5,94	22,78	94,5	103,7	420	15.200	5,67	20	31	
○ ASA 80-4	16A-4	25,40	15,88	15,88	24,13	7,92	29,29	122,0	132,9	720	26.400	10,20	21	31	
○ ASA100-4	20A-4	31,75	19,05	19,05	30,18	9,53	35,76	148,5	160,7	1.040	43.200	15,30	21	31	
○ ASA120-4	24A-4	38,10	25,40	22,23	36,20	11,10	45,44	187,8	200,7	1.560	61.600	22,36	21	31	
○ ASA140-4	28A-4	44,45	25,40	25,40	42,24	12,70	48,87	202,1	216,9	1.880	83.200	29,35	21	31	
○ ASA160-4	32A-4	50,80	31,75	28,58	48,26	14,27	58,55	241,3	257,3	2.580	104.800	38,45	21	31	
◆ ASA180-4 □	—	57,15	35,70	35,72	54,36	17,45	65,84	270,9	287,8	3.500	144.800	52,60	21	31	
○ ASA200-4	40A-4	63,50	38,10	39,68	60,33	19,84	71,55	294,5	314,9	4.360	172.000	63,28	21	31	
○ ASA240-4	48A-4	76,20	47,63	47,63	72,39	23,80	87,83	359,7	380,7	6.440	236.000	95,10	21	31	

□ CATENA NON UNIFICATA

▲ CATENA A BUSSOLE

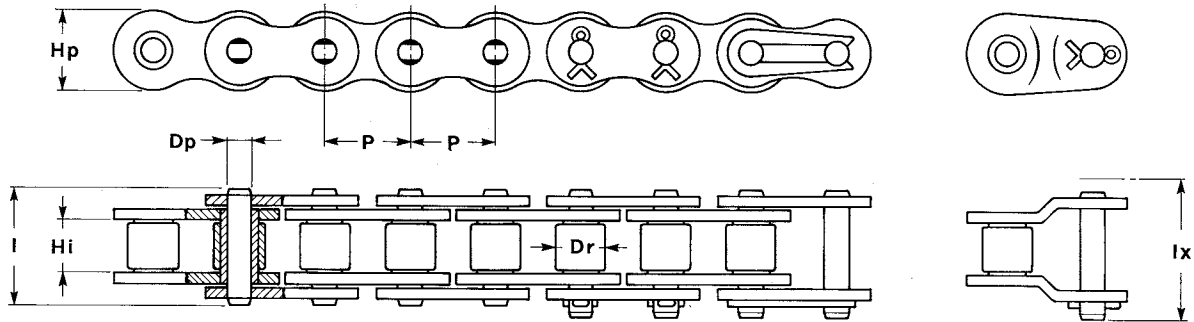
▲ CATENA CON PIASTRE A PROFILO DIRITTO

**EURO
CATENE**

**TRASMISSIONE
POWER TRANSMISSION**

ROSA

**CATENE A RULLI
ROLLER CHAINS**



PER BICICLETTE E CICLOMOTORI - BICYCLES AND MOPEDS CHAINS (ISO)

NOSTRO CODICE ○	Riferi- mento ISO	Dimensioni nominali			Altre dimensioni				Superf. di lavoro mm ²	Carico medio di rottura Kg.	Peso netto al m. Kg./m.	Parti staccate		TRADE MARK
		passo	largh. interna min.	diam. rullo	altezza max piastra	diam. max perno	largh. perno ribad.	ingom- bro max				giunto	maglia falsa	
		P mm.	Hi mm.	Dr mm.	Hp mm.	Dp mm.	I mm.	Ix mm.				n.	n.	
170	081	12,70	3,30	7,75	9,91	3,66	10,2	13,2	21	900	0,28	20	30	
173	082	12,70	2,38	7,75	9,91	3,66	8,2	11,2	16	1.000	0,26	35	30	
180	083	12,70	4,88	7,75	10,30	4,09	12,9	15,9	32	1.200	0,42	20	30	
316	084	12,70	4,88	7,75	11,15	4,09	14,8	17,8	35	1.600	0,59	20	30	
515	085	12,70	6,38	7,77	9,91	3,58	14,0	18,0	32	700	0,38	20	30-31	

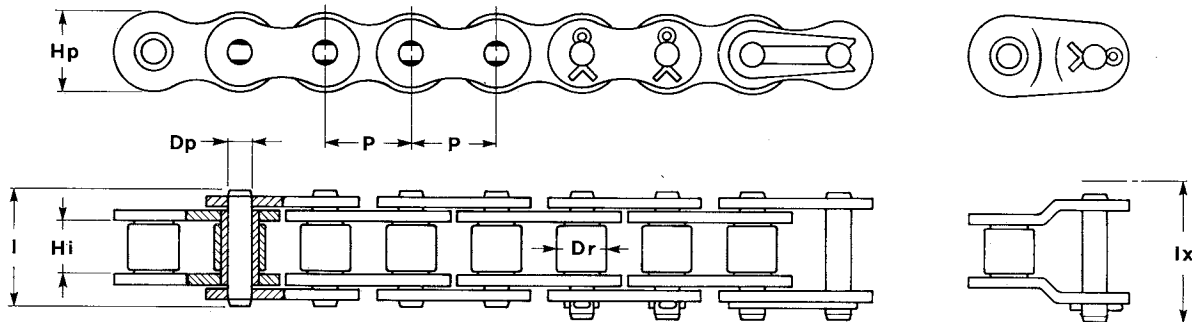
PER MOTOCICLETTE (ISO) - MOTORCYCLES CHAINS (ISO)

NOSTRO CODICE ○	Riferi- mento ISO	Dimensioni nominali			Altre dimensioni				Superf. di lavoro mm ²	Carico medio di rottura Kg.	Peso netto al m. Kg./m.	Parti staccate		TRADE MARK
		passo	largh. interna min.	diam. rullo	altezza max piastra	diam. max perno	largh. perno ribad.	ingom- bro max				giunto	maglia falsa	
		P mm.	Hi mm.	Dr mm.	Hp mm.	Dp mm.	I mm.	Ix mm.				n.	n.	
352	08B	12,70	5,21	8,51	11,90	4,45	14,5	21,8	39	1.900	0,62	20	30-31	
581	10B	15,875	6,48	10,16	14,73	5,08	16,5	24,4	52	2.500	0,83	20	30-31	

CATENE A RULLI - SERIE AMERICANA RINFORZATA (ANSI H)
ROLLER CHAINS - AMERICAN HEAVY SERIES

Le catene della serie americana rinforzata (ANSI H) differiscono dalle catene a rulli standard solo per lo spessore delle piastre. I materiali e le dimensioni rimangono identici. Mentre l'aumentato spessore delle piastre conferisce a tali catene alcune proprietà aggiuntive tali da permettere loro di sopportare anche carichi a strappi, non è invece apprezzabile l'aumento nel carico di rottura della catena o nella durata utile dell'accoppiamento tra perno e bussola.

H series chains differ from standard roller chains only in sidebar thickness. Materials and dimensions are otherwise identical. While the increased sidebar thickness provides some additional capacity to withstand occasional abnormal shock loads, there is no appreciable increase in the chain's tensile strength or the wear life of the case-hardened pin-bushing joint.



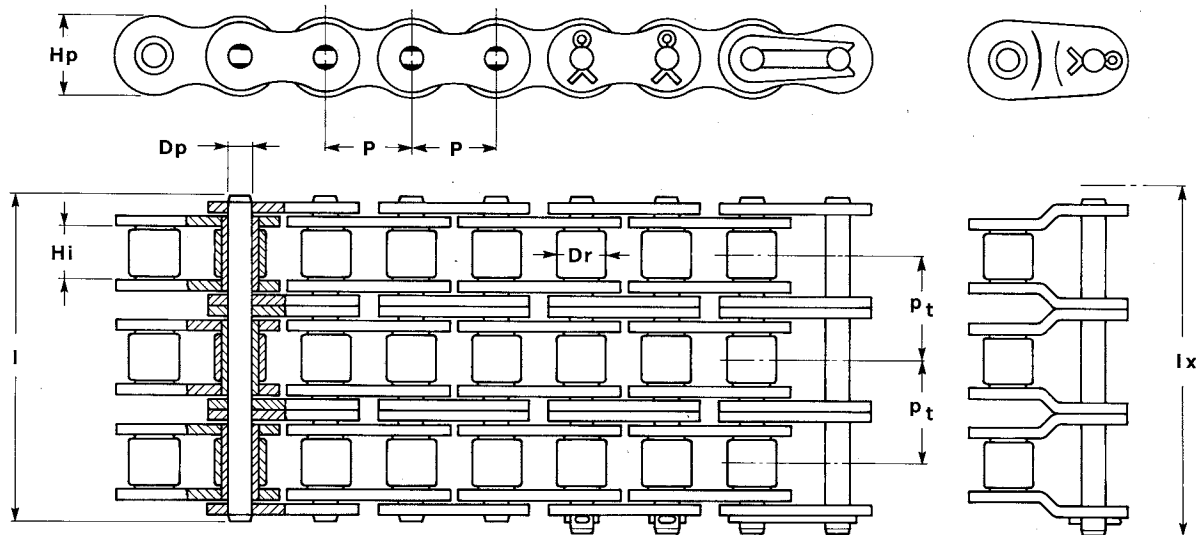
SEMPLICI - SINGLE STRAND CHAINS (ANSI H)

NOSTRO CODICE ○	Dimensioni nominali			Altre dimensioni					Superf. di lavoro mm ²	Carico medio di rottura Kg.	Carico minimo di rottura ANSI Kg.	Peso netto al m. Kg./m.	Parti staccate		TRADE MARK
	passo	largh. interna min.	diam. rullo	altezza max piastra	diam. max perno	passo trasversale	largh. perno ribad.	ingombro max					giunto	maglia falsa	
	P mm.	Hi mm.	Dr mm.	Hp mm.	Dp mm.	p _t mm.	I mm.	Ix mm.					n.	n.	
ASA 60H	19,05	12,70	11,91	18,08	5,94	—	29,5	38,7	115	3.800	3.180	1,74	20	31	
ASA 80H	25,40	15,88	15,88	24,13	7,92	—	36,5	47,3	190	6.600	5.660	2,98	21	31	
ASA100H	31,75	19,05	19,05	30,18	9,53	—	44,0	56,2	275	10.800	8.850	4,35	21	31	
ASA120H	38,10	25,40	22,23	36,20	11,10	—	54,0	67,2	410	15.400	12.740	6,41	21	31	
ASA140H	44,45	25,40	25,40	42,24	12,70	—	58,0	72,8	495	20.800	17.340	8,17	21	31	
ASA160H	50,80	31,75	28,58	48,26	14,27	—	68,0	83,8	665	26.200	22.650	10,41	21	31	
ASA200H	63,50	38,10	39,68	60,33	19,84	—	84,9	101,4	1.130	43.000	35.390	18,12	21	31	

DOPPIE - DOUBLE STRAND CHAINS (ANSI H-2)

NOSTRO CODICE ○	Dimensioni nominali			Altre dimensioni					Superf. di lavoro mm ²	Carico medio di rottura Kg.	Carico minimo di rottura ANSI Kg.	Peso netto al m. Kg./m.	Parti staccate		TRADE MARK
	passo	largh. interna min.	diam. rullo	altezza max piastra	diam. max perno	passo trasversale	largh. perno ribad.	ingombro max					giunto	maglia falsa	
	P mm.	Hi mm.	Dr mm.	Hp mm.	Dp mm.	p _t mm.	I mm.	Ix mm.					n.	n.	
ASA 60H-2	19,05	12,70	11,91	18,08	5,94	26,30	55,5	64,7	230	7.600	6.360	3,46	21	31	
ASA 80H-2	25,40	15,88	15,88	24,13	7,92	32,80	69,5	80,3	380	13.200	11.320	5,91	21	31	
ASA100H-2	31,75	19,05	19,05	30,18	9,53	39,35	83,0	95,2	550	21.600	17.700	8,65	21	31	
ASA120H-2	38,10	25,40	22,23	36,20	11,10	49,20	103,0	116,2	820	30.800	25.480	12,74	21	31	
ASA140H-2	44,45	25,40	25,40	42,24	12,70	52,60	110,5	125,3	990	41.600	34.680	16,21	21	31	
ASA160H-2	50,80	31,75	28,58	48,26	14,27	61,80	129,8	145,6	1.330	52.400	45.300	20,65	21	31	
ASA200H-2	63,50	38,10	39,68	60,33	19,84	78,30	163,9	180,4	2.260	86.000	70.780	35,05	21	31	

**CATENE A RULLI - SERIE AMERICANA RINFORZATA (ANSI H)
ROLLER CHAINS - AMERICAN HEAVY SERIES**



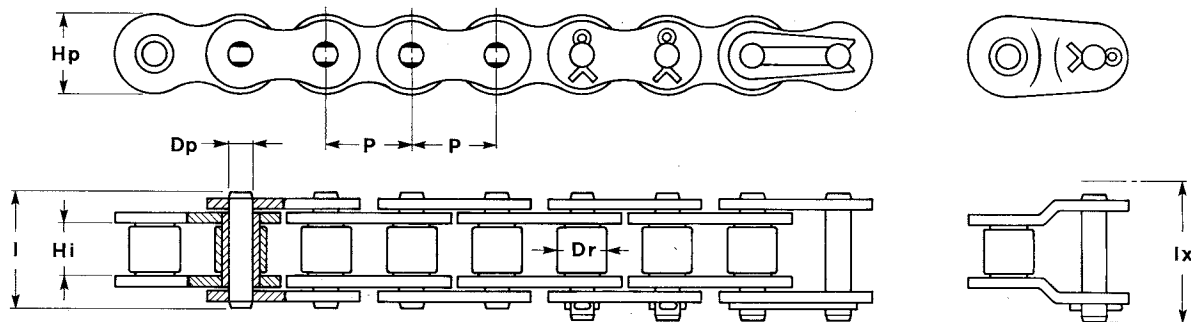
TRIPLE - TRIPLE STRAND CHAINS (ANSI H-3)

NOSTRO CODICE ○	Dimensioni nominali			Altre dimensioni					Superf. di lavoro	Carico medio di rottura	Carico minimo di rottura ANSI	Peso netto al m.	Parti staccate		TRADE MARK
	passo	largh. interna min.	diam. rullo	altezza max piastra	diam. max perno	passo tras- versale	largh. perno ribad.	ingom- bro max					giunto	maglia falsa	
	P mm.	Hi mm.	Dr mm.	Hp mm.	Dp mm.	p_t mm.	I mm.	Ix mm.					n.	n.	
ASA 60H-3	19,05	12,70	11,91	18,08	5,94	26,30	82,0	91,2	345	11.400	9.540	5,18	21	31	
ASA 80H-3	25,40	15,88	15,88	24,13	7,92	32,80	102,3	113,1	570	19.800	16.980	8,84	21	31	
ASA100H-3	31,75	19,05	19,05	30,18	9,53	39,35	122,5	134,7	825	32.400	26.550	12,93	21	31	
ASA120H-3	38,10	25,40	22,23	36,20	11,10	49,20	152,3	165,5	1.230	46.200	38.220	19,07	21	31	
ASA140H-3	44,45	25,40	25,40	42,24	12,70	52,60	163,0	177,8	1.485	62.400	52.020	24,23	21	31	
ASA160H-3	50,80	31,75	28,58	48,26	14,27	61,80	192,0	207,8	1.995	78.600	67.950	30,89	21	31	

QUADRUPLE - QUADRUPLE STRAND CHAINS (ANSI H-4)

NOSTRO CODICE ○	Dimensioni nominali			Altre dimensioni					Superf. di lavoro	Carico medio di rottura	Carico minimo di rottura ANSI	Peso netto al m.	Parti staccate		TRADE MARK
	passo	largh. interna min.	diam. rullo	altezza max piastra	diam. max perno	passo tras- versale	largh. perno ribad.	ingom- bro max					giunto	maglia falsa	
	P mm.	Hi mm.	Dr mm.	Hp mm.	Dp mm.	p_t mm.	I mm.	Ix mm.					n.	n.	
ASA 60H-4	19,05	12,70	11,91	18,08	5,94	26,30	108,3	117,5	460	15.200	12.720	6,90	21	31	
ASA 80H-4	25,40	15,88	15,88	24,13	7,92	32,80	135,0	145,8	760	26.400	22.640	11,77	21	31	
ASA100H-4	31,75	19,05	19,05	30,18	9,53	39,35	161,8	174,0	1.100	43.200	35.400	17,22	21	31	
ASA120H-4	38,10	25,40	22,23	36,20	11,10	49,20	201,5	214,7	1.640	61.600	50.960	25,40	21	31	
ASA140H-4	44,45	25,40	25,40	42,24	12,70	52,60	215,5	230,3	1.980	83.200	69.360	32,26	21	31	
ASA160H-4	50,80	31,75	28,58	48,26	14,27	61,80	254,0	269,8	2.660	104.800	90.600	41,13	21	31	

CATENE A RULLI NON UNIFICATE
NON STANDARD ROLLER CHAINS

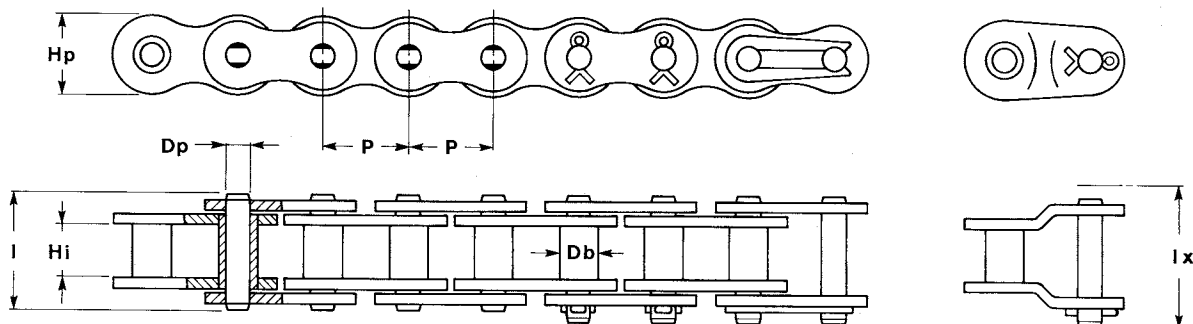


NON UNIFICATE - NON STANDARD CHAINS

NOSTRO CODICE	Dimensioni nominali			Altre dimensioni				Superf. di lavoro	Carico medio di rottura	Peso netto al m.	Parti staccate		TRADE MARK
	passo	largh. interna min.	diam. rullo	altezza max piastra	diam. max perno	largh. perno ribad.	ingom- bro max				giunto	maglia falsa	
	P mm.	Hi mm.	Dr mm.	Hp mm.	Dp mm.	l mm.	lx mm.				n.	n.	
● 386 ▲	9,525	3,20	6,0	8,26	2,80	8,8	11,8	14	650	0,26	20	30	
● 387 ▲	9,525	3,94	6,35	8,26	3,30	10,9	17,5	22	1.000	0,36	20	30	
● 388H ▲	9,525	5,80	6,35	8,26	3,30	14,6	16,9	30	1.250	0,45	20	30	
◆ 181	12,70	4,88	7,75	10,90	3,66	11,2	14,2	27	850	0,32	20	30	
◆ 317	12,70	4,88	7,75	10,90	3,97	13,1	18,3	32	1.500	0,45	20	30	
◆ 513	12,70	6,40	7,75	10,90	4,07	14,7	19,9	42	1.600	0,56	20	30	
● 514	12,70	6,40	8,51	11,90	4,45	15,5	23,3	44	1.900	0,65	20	30-31	
● 716R	19,05	11,68	12,07	17,50	5,72	25,0	34,2	97	3.000	1,48	20	31	
◆ 717	19,05	11,68	12,07	17,50	6,10	25,0	34,2	105	4.200	1,52	20	31	
● 718	19,05	13,50	12,07	17,50	5,72	28,0	37,2	113	3.000	1,75	20	31	
● 138	25,40	10,00	15,88	21,60	8,28	24,5	34,0	129	4.500	1,90	20-21	31	
◆ 139	25,40	12,70	12,70	21,60	7,00	27,8	37,8	134	4.700	1,69	21	31	
◆ 140	25,40	12,70	13,98	16,60	6,38	28,0	36,0	121	3.000	1,54	21	31	
● 140R	25,40	12,70	14,00	23,20	7,50	29,8	39,8	141	5.900	2,17	21	31	
● 141	25,40	12,70	15,88	21,60	8,28	30,8	41,6	174	6.000	2,25	21	31	
◆ 145	30,00	17,02	15,88	24,90	8,28	36,1	46,9	210	6.000	2,40	21	31	
◆ 150	38,10	15,90	21,60	32,70	12,12	40,0	51,0	316	9.900	3,83	21	31	
◆ 151	38,10	22,20	21,60	32,70	12,12	46,0	57,0	396	9.900	4,42	21	31	

▲ CATENA CON PIASTRE A PROFILO DIRITTO

CATENE A BUSSOLE
BUSHING CHAINS



SERIE EUROPEA (ISO) - EUROPEAN STANDARD

NOSTRO CODICE	Dimensioni nominali			Altre dimensioni				Superf. di lavoro	Carico medio di rottura	Peso netto al m.	Parti staccate		TRADE MARK
	passo	largh. interna min.	diam. bussola	altezza max piastra	diam. max perno	largh. perno ribad.	ingom- bro max				giunto	falsa	
	P mm.	Hi mm.	Db mm.	Hp mm.	Dp mm.	l mm.	Ix mm.				n.	n.	
○ B080	8,00	3,20	3,36	7,11	2,31	7,8	14,0	11	500	0,12	20	30	
● B388 ▲ ■	9,525	5,72	4,75	8,26	3,30	13,5	19,2	28	1.000	0,30	20	30-31	
● B516 ■	12,70	7,75	5,90	11,90	4,45	17,0	24,3	50	1.900	0,56	20	30-31	
● B583 ■	15,875	9,65	6,98	14,73	5,08	19,6	27,5	67	2.500	0,72	20	30-31	
● B716 ■	19,05	11,68	8,05	17,50	5,72	22,7	31,7	89	3.000	0,98	20	31	
●+ B143 ■	25,40	17,02	11,45	23,20	8,28	36,1	46,9	210	6.500	2,19	20-21	31	
●+ B147 ■	31,75	19,56	13,45	27,20	10,15	43,2	54,0	295	8.500	2,79	21	31	
● B152	38,10	25,40	19,05	35,80	14,55	53,4	66,6	550	14.000	5,55	21	31	
○ B134	44,45	30,99	20,50	37,08	15,90	65,1	79,9	740	19.000	7,01	21	31	
○ B200	50,80	30,99	22,13	42,29	17,81	67,4	82,2	811	23.000	7,75	21	31	
○ B212	63,50	38,10	29,21	52,96	22,89	82,6	103,0	1.276	39.000	12,82	21	31	
○ B300	76,20	45,72	37,31	63,88	29,24	99,1	120,1	2.063	60.000	21,45	21	31	

SERIE DIN 8164 - DIN STANDARD 8164

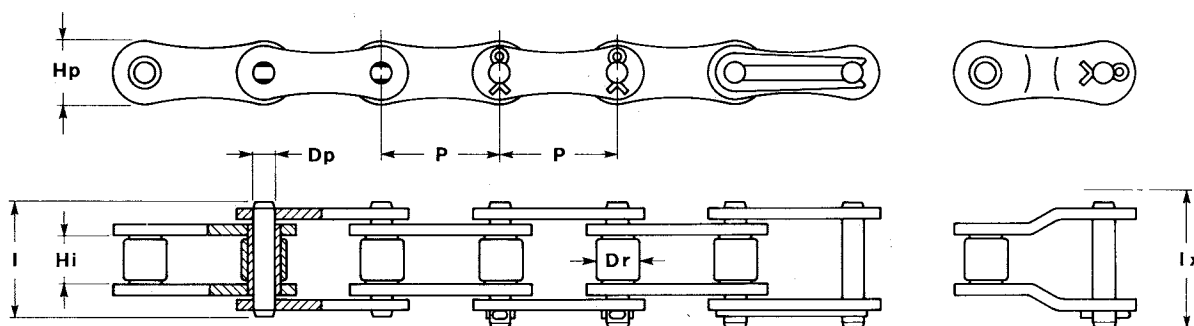
NOSTRO CODICE *	Dimensioni nominali			Altre dimensioni					Superf. di lavoro	Carico medio di rottura	Peso netto al m.	Parti staccate		TRADE MARK
	passo	largh. interna min.	diam. bussola	altezza max piastra	spessore piastra	diam. max perno	largh. perno ribad.	ingom- bro max				giunto	maglia falsa	
	P mm.	Hi mm.	Db mm.	Hp mm.	s mm.	Dp mm.	l mm.	Ix mm.				n.	n.	
◆ BD1015	15	14	9	14	2	6	26	32	111	1.600	1,21	21	31	
◆ BD1020	20	16	12	19	3	8	34	38	184	3.500	2,07	21	31	
◆ BD1025	25	18	15	24	3	10	36	43	250	4.000	2,55	21	31	
◆ BD1030	30	20	17	28	4	11	43	49	319	6.500	4,00	21	31	
◆ BD1035	35	22	18	30	4	12	45	54	372	7.200	4,30	21	31	
◆ BD1040	40	25	20	35	5	14	54	61	504	10.000	5,50	21	31	
◆ BD1045	45	30	22	40	6	16	64	70	688	14.000	7,55	21	31	
◆ BD1050	50	35	26	44	6	18	70	79	864	16.000	9,04	21	31	
◆ BD1055 ▲	55	45	30	50	8	20	90	99	1.260	20.000	13,60	21	31	
◆ BD1060 ▲	60	50	32	55	8	22	96	104	1.496	26.000	14,90	21	31	
◆ BD1065 ▲	65	55	36	60	8	26	101	113	1.898	30.000	18,90	21	31	
◆ BD1070 ▲	70	65	42	65	10	30	120	131	2.610	35.000	24,70	21	31	
◆ BD1080 ▲	80	70	44	75	12	32	134	150	3.072	55.000	31,00	21	31	
◆ BD1090 ▲	90	80	50	85	12	36	144	160	3.816	65.000	41,80	21	31	
◆ BD1100 ▲	100	90	56	95	12	42	155	170	4.872	75.000	48,40	21	31	

▲ CATENA CON PIASTRE A PROFILO DIRITTO

* CATENE PRODOTTE SOLO SU RICHIESTA

■ PRODOTTA ANCHE IN ACCIAIO INOSSIDABILE

CATENE A RULLI A PASSO LUNGO
DOUBLE PITCH ROLLER CHAINS



SERIE EUROPEA (ISO) - EUROPEAN STANDARD

NOSTRO CODICE	Riferimento ISO	Dimensioni nominali			Altre dimensioni				Superf. di lavoro mm ²	Carico medio di rottura Kg.	Peso netto al m. Kg./m.	Parti staccate		TRADE MARK
		passo	largh. interna min.	diam. rullo	altezza max piastra	diam. max perno	largh. perno ribad.	ingombro max				giunto	maglia falsa	
		P mm.	Hi mm.	Dr mm.	Hp mm.	Dp mm.	l mm.	lx mm.				n.	n.	
● 1001 ● 1002 ● 1003	208B 210B 212B	25,40 31,75 38,10	7,75 9,65 11,68	8,51 10,16 12,07	13,30 14,73 17,40	4,45 5,08 5,72	17,0 19,6 22,7	24,8 27,8 31,9	50 69 89	1.900 2.500 3.000	0,55 0,59 0,78	21 21 21	30-31 30-31 30-31	ROSA
● 1004 ◆ 1005 ◆ 1006 ◆ 1007 ◆ 1008	216B 220B 224B 228B 232B	50,80 63,50 76,20 88,90 101,60	17,02 19,56 25,40 30,99 30,99	15,88 19,05 25,40 27,94 29,21	25,00 26,42 33,40 37,08 42,29	8,28 10,15 14,55 15,90 17,81	36,1 43,2 53,4 65,1 67,4	46,9 55,4 66,6 79,9 83,2	210 295 550 740 810	6.000 8.300 14.500 19.000 23.000	1,75 2,29 4,40 5,58 5,73	21 21 21 21 21	31 31 31 31 31	EURO CATENE

SERIE AMERICANA (ANSI) - AMERICAN STANDARD

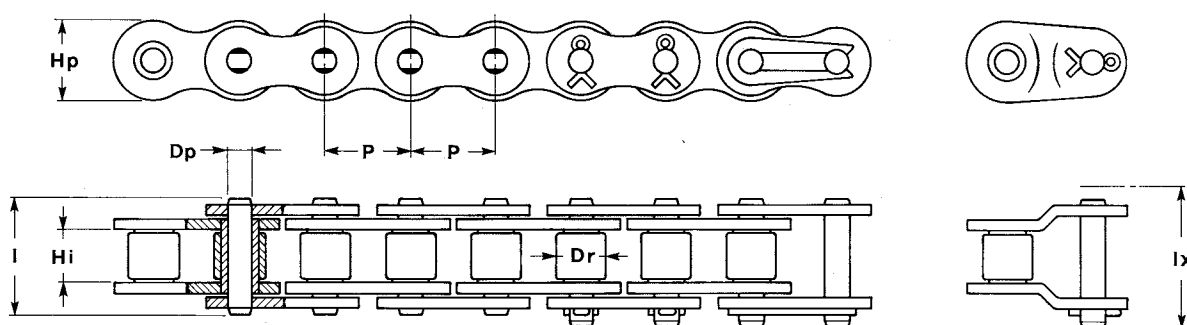
NOSTRO CODICE	Riferimento ISO	Dimensioni nominali			Altre dimensioni				Superf. di lavoro mm ²	Carico medio di rottura Kg.	Peso netto al m. Kg./m.	Parti staccate		TRADE MARK
		passo	largh. interna min.	diam. rullo	altezza max piastra	diam. max perno	largh. perno ribad.	ingombro max				giunto	maglia falsa	
		P mm.	Hi mm.	Dr mm.	Hp mm.	Dp mm.	l mm.	lx mm.				n.	n.	
○ 2040 ○ 2050 ○ 2060 ◆ 2060H ○ 2080 ◆ 2080H ○ 2100 ◆ 2100H ○ 2120 ◆ 2120H	208A 210A 212A ■ 212A 216A ■ 216A 220A ■ 220A 224A ■ 224A	25,40 31,75 38,10 38,10 50,80 50,80 63,50 63,50 76,20 76,20	7,95 9,53 12,70 12,70 15,88 15,88 19,05 19,05 25,40 25,40	7,95 9,53 11,91 11,91 15,88 15,88 19,05 19,05 22,23 22,23	12,07 15,09 18,08 18,08 24,13 24,13 30,18 30,18 36,20 36,20	3,96 5,08 5,94 5,94 7,92 7,92 9,53 9,53 11,10 11,10	17,8 21,8 26,9 29,5 33,5 36,5 41,1 44,0 50,8 54,0	25,6 30,0 35,2 38,7 44,3 47,3 53,3 56,2 64 67,2	44 70 106 115 179 190 262 275 394 410	1.750 2.650 3.800 3.800 6.600 6.600 10.800 10.800 15.400 15.400	0,49 0,65 1,00 1,26 1,73 1,96 2,88 3,30 4,30 4,85	21 21 21 21 21 21 21 21 21 21	30-31 30-31 31 31 31 31 31 31 31 31	ROSA

■ CATENA CON PIASTRE RINFORZATE

CATENE A RULLI IN ACCIAIO INOSSIDABILE
STAINLESS STEEL ROLLER CHAINS

Le catene della serie in acciaio inossidabile sono costruite in acciaio inossidabile 304, che possiede eccellenti proprietà di resistenza alla corrosione ed al calore. Quando necessita una buona resistenza all'usura, le catene in acciaio inossidabile possono essere fornite con perni, bussole e rulli costruiti con acciaio inossidabile della serie 400.

Stainless steel chain are manufactured from AISI Type 304 chrome nickel stainless steel, which has excellent corrosion and heat resisting properties. When wear resistance is critical, stainless steel chains can be furnished with pins, bushings and rollers manufactured from AISI Type 400 stainless steel.



SERIE EUROPEA (ISO) - EUROPEAN STANDARD

NOSTRO CODICE	Riferimento ISO	Dimensioni nominali			Altre dimensioni				Superf. di lavoro mm ²	Carico medio di rottura Kg.	Peso netto al m. Kg./m.	Parti staccate		TRADE MARK
		passo	largh. interna min.	diam. rullo	altezza max piastra	diam. max perno	largh. perno ribad.	ingombro max				giunto	maglia falsa	
		P mm.	Hi mm.	Dr mm.	Hp mm.	Dp mm.	I mm.	Ix mm.				n.	n.	
○ X080	05B-1	8,00	3,20	5,00	7,11	2,31	7,8	14,0	11	300	0,19	20	30	
● X388▲	06B-1	9,525	5,72	6,35	8,26	3,30	13,5	19,2	28	700	0,47	20	30-31	
○ X170	081	12,70	3,30	7,75	9,91	3,66	10,2	13,2	21	700	0,28	20	30	
○ X180	083	12,70	4,88	7,75	10,30	4,09	12,9	15,9	32	840	0,42	20	30	
● X516	08B-1	12,70	7,75	8,51	11,90	4,45	17,0	24,3	50	1.250	0,81	20	30-31	
● X583	10B-1	15,875	9,65	10,16	14,73	5,08	19,6	27,5	67	1.750	1,06	20	30-31	
● X716	12B-1	19,05	11,68	12,07	17,50	5,72	22,7	31,7	89	2.000	1,39	20	31	
◆ X143	16B-1	25,40	17,02	15,88	23,20	8,28	36,1	46,9	210	3.500	3,15	20-21	31	
◆ X147	20B-1	31,75	19,56	19,05	27,20	10,15	43,2	54,0	295	4.800	3,52	21	31	

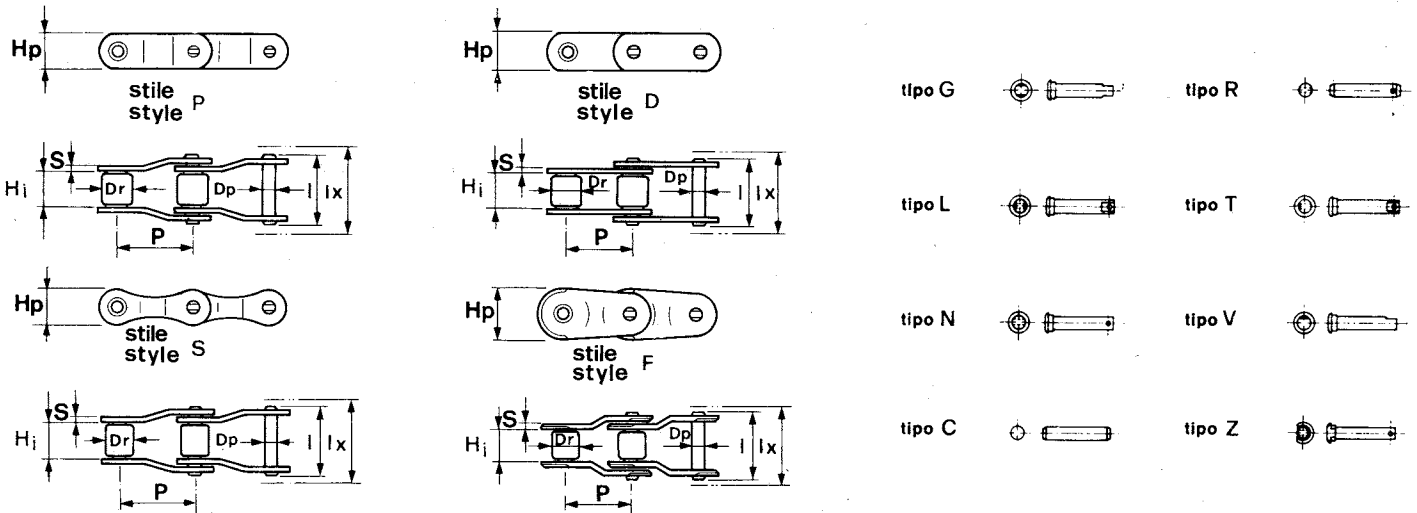
SERIE AMERICANA (ANSI) - AMERICAN STANDARD

NOSTRO CODICE	Riferimento ISO	Dimensioni nominali			Altre dimensioni				Superf. di lavoro mm ²	Carico medio di rottura Kg.	Peso netto al m. Kg./m.	Parti staccate		TRADE MARK
		passo	largh. interna min.	diam. rullo	altezza max piastra	diam. max perno	largh. perno ribad.	ingombro max				giunto	maglia falsa	
		P mm.	Hi mm.	Dr mm.	Hp mm.	Dp mm.	I mm.	Ix mm.				n.	n.	
○ XASA 35▲	06C-1	9,525	4,77	5,08	9,05	3,59	11,9	18,5	27	770	0,40	20	30-31	
○ XASA 41	085	12,70	6,38	7,77	9,91	3,58	14,0	18,0	32	840	0,53	20	30-31	
○ XASA 40	08A-1	12,70	7,95	7,95	12,07	3,96	17,8	24,3	44	1.100	0,72	20	30-31	
○ XASA 50	10A-1	15,875	9,53	10,16	15,09	5,08	21,8	28,6	70	1.900	1,22	20-21	30-31	
○ XASA 60	12A-1	19,05	12,70	11,91	18,08	5,94	26,9	35,2	106	2.700	1,73	20	31	
○ XASA 80	16A-1	25,40	15,88	15,88	24,13	7,92	33,5	43,9	179	3.500	3,20	21	31	
○ XASA100	20A-1	31,75	19,05	19,05	30,18	9,53	41,1	52,1	262	6.900	4,68	21	31	

▲ CATENA CON PIASTRE A PROFILO DIRITTO

△ CATENA A BUSSOLE

**CATENE PER TRASMISSIONI PESANTI
HEAVY DUTY DRIVE CHAINS**



SERIE EUROPEA - EUROPEAN SERIES

NOSTRO CODICE +	Stile	Dimensioni nominali			Altre dimensioni						Carico medio di rottura Kg.	Peso netto al m. Kg./m.	Perno giunto tipo	TRADE MARK
		passo	largh. interna min.	diam. rullo	altezza max piastra	spessore piastra	diam. max perno	perno tipo	largh. perno ribad.	ingombro max				
		P mm.	Hi mm.	Dr mm.	Hp mm.	s mm.	Dp mm.		I mm.	Ix mm.				
E7937 E7937/D □	P P	79,37 79,37	40,70 40,70	41,27 41,27	60,00 60,00	10,00 10,00	20,32 20,32	N N	— —	111,00 192,50	53.000 106.000	13,00 25,00	N N	EURO CATENE

SERIE ROTARY - ROTARY SERIES

NOSTRO CODICE +	Stile	Dimensioni nominali			Altre dimensioni						Carico medio di rottura Kg.	Peso netto al m. Kg./m.	Perno giunto tipo	TRADE MARK
		passo	largh. interna min.	diam. rullo	altezza max piastra	spessore piastra	diam. max perno	perno tipo	largh. perno ribad.	ingombro max				
		P mm.	Hi mm.	Dr mm.	Hp mm.	s mm.	Dp mm.		I mm.	Ix mm.				
R 3175	F	31,75	19,05	19,05	29,60	4,00	9,30	C-R	40,20	47,00	10.900	4,00	N	EURO CATENE
R 3810	F	38,10	25,40	22,23	35,00	4,80	11,10	C-R	54,90	61,40	15.400	6,00	T	
R 4201	S	42,01	24,60	22,23	28,60	3,20	9,59	V	53,20	57,20	3.600	3,00	T	
R 4202	S	42,01	24,60	22,23	28,60	4,80	11,10	V	54,80	63,50	9.100	5,00	T	
R 4203 ▲	D	42,01	25,40	22,23	30,00	4,80	11,10	V	54,80	63,50	9.100	5,00	T	
R 4445	F	44,45	25,40	25,40	42,00	5,60	12,70	C-R	59,40	64,50	20.800	7,70	N	
R 5080	F	50,80	31,75	28,58	48,00	6,40	14,28	C-R	69,90	77,30	26.300	10,00	N	
R 5081	F	50,80	31,75	28,58	42,00	7,90	15,05	N	—	85,70	29.500	11,00	N	
R 5715	F	57,15	35,70	35,70	54,00	7,15	17,45	C-R	77,80	88,90	36.200	14,30	N	
R 6350 ▲	P	63,50	38,10	31,75	45,00	7,90	15,88	T	—	95,20	32.000	12,50	T	
R 6627	P	66,27	28,57	22,22	30,00	5,00	11,10	V	57,90	66,70	10.000	3,50	V	
R 6628	P	66,27	28,57	22,22	30,00	6,00	11,11	V	64,30	73,00	12.000	5,60	V	
R 6629	P	66,27	28,57	25,40	30,00	6,00	11,11	V	64,30	73,00	11.000	5,60	T	
R 7790 ▲	P	77,90	39,69	41,28	55,00	9,00	19,05	T	—	104,80	50.000	17,00	T	
R 7810	P	78,10	38,10	31,75	40,00	8,00	15,88	N	81,80	95,30	12.700	10,00	L	
R 7811	P	78,10	38,10	31,75	40,00	8,00	15,88	T	—	95,30	22.000	10,00	T	
R 7812	P	78,10	38,10	31,75	40,00	8,00	15,88	T	—	95,30	27.200	10,80	T	
R 7813	P	78,10	38,10	31,75	45,00	9,50	16,45	Z	—	100,00	36.000	13,00	Z	
R 7814	P	78,10	40,27	41,27	50,00	10,00	19,05	T	—	100,00	40.000	10,70	T	
R 8890 ▲	P	88,90	38,10	44,45	55,00	13,00	22,22	T	—	122,20	64.000	23,50	T	
R10320	P	103,20	49,22	44,45	55,00	13,00	22,22	T	—	133,40	64.000	23,50	T	
R10345 ▲	P	103,45	49,22	45,24	60,00	14,00	23,83	T	—	146,00	77.500	28,00	T	
R11430 ▲	P	114,30	50,80	57,15	75,00	14,00	27,80	T	—	141,30	100.000	33,00	T	
R12700 ▲	P	127,00	68,26	63,50	90,00	16,00	31,75	T	—	168,30	127.000	50,00	T	
R15240 ▲	P	152,40	74,62	76,20	100,00	19,00	38,10	T	—	184,20	186.000	63,00	T	
R17780 ▲	P	177,80	82,55	88,90	127,00	22,20	44,45	T	—	222,30	250.000	100,00	T	

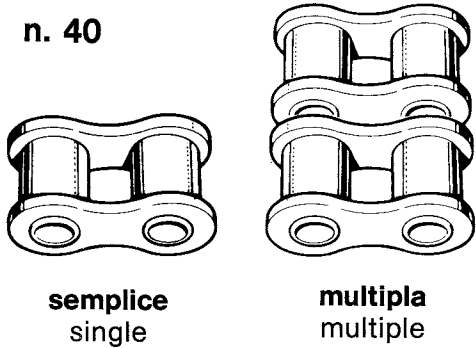
▲ CATENA CON PIASTRE A PROFILO DIRITTO

△ CATENA UNIFICATA (ISO)

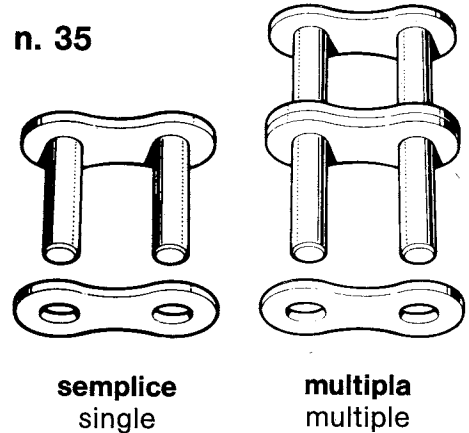
□ CATENA DOPPIA

PARTI STACCATE PER CATENE A RULLI
LOOSE PARTS FOR ROLLER CHAINS

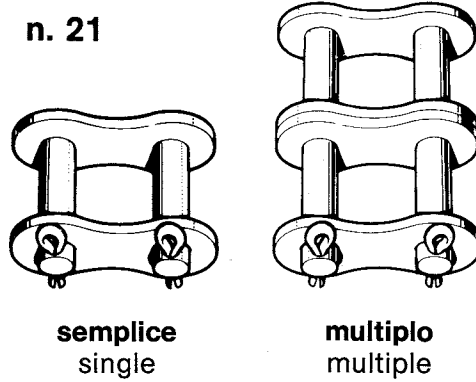
Maglia interna
Roller link



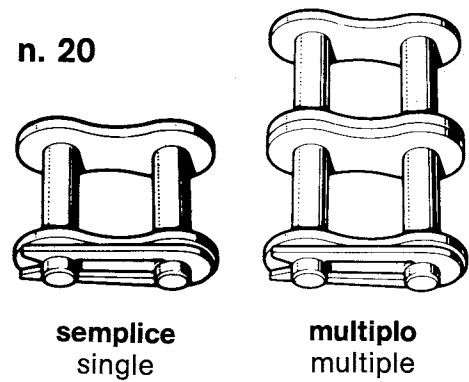
Maglia esterna
Pin link



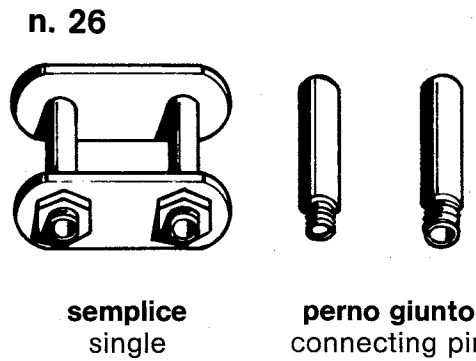
Giunto con copiglie
Cotter connecting link



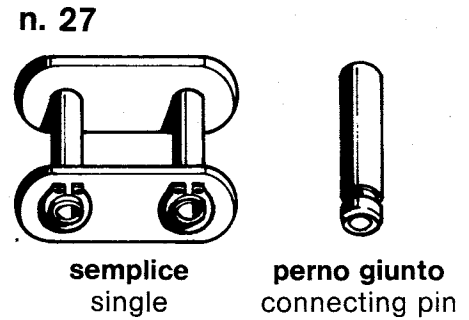
Giunto con molletta
Spring clip connecting link



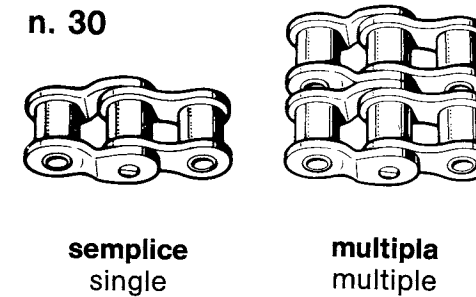
Giunto con dado per perni forati
Nut connecting link for hollow pins



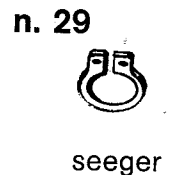
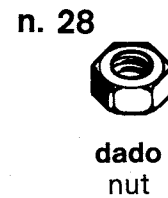
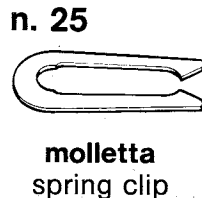
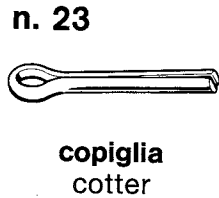
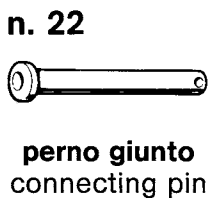
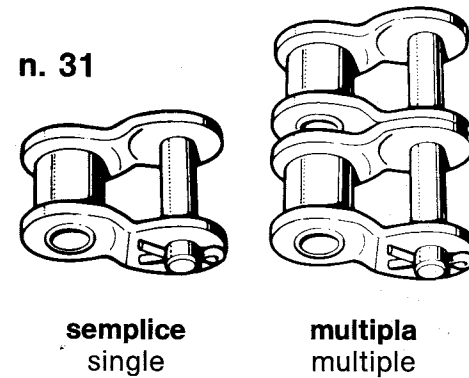
Giunto con seeger per perni forati
Seeger connecting link for hollow pins



Maglia falsa doppia
Offset section



Maglia falsa con copiglie
Rollpin offset link



Scelta di una trasmissione a catena

La scelta del tipo di catena occorrente per una determinata trasmissione deve essere fatta in base alle caratteristiche della trasmissione che si vuole realizzare. Sebbene la potenza e la velocità siano i dati principali per la definizione di una trasmissione, è necessario conoscere tutte le seguenti informazioni:

- la fonte di energia,
- la potenza da trasmettere,
- le dimensioni e la velocità dell'albero motore, il macchinario azionato,
- le dimensioni e la velocità dell'albero secondario
- la distanza approssimata tra i centri degli alberi,
- la posizione relativa degli alberi,
- le limitazioni d'ingombro.

Con questi dati è possibile procedere alla scelta della catena secondo la seguente procedura semplificata.

Procedimento di scelta.

Definizione del fattore di servizio (FS). Scegliere il fattore di servizio FS in base alla tabella 1, per compensare i carichi imposti alla catena dal tipo di motore e di macchinario da azionarsi. Se il tipo esatto di macchinario non fosse indicato, scegliere il fattore indicato per macchinari con caratteristiche operative similari.

Definizione del fattore di materiale (FM). Nei casi in cui si renda necessaria una catena con caratteristiche differenti dallo standard (come le catene in acciaio inossidabile per la resistenza alla corrosione), bisogna far riferimento anche alla tabella 2 per determinare l'appropriato fattore di correzione. Tale fattore tiene conto appunto delle differenze di materiale, in modo da poter effettuare la scelta con le tabelle delle normali catene a rulli in acciaio.

Calcolo della potenza equivalente (EHP). Moltiplicare la potenza da trasmettere (HP) per il fattore di servizio (FS) (e per il fattore di materiale (FM), se applicabile). Questo prodotto dà la potenza equivalente (EHP), cioè il valore sul quale si deve basare la scelta della catena.

$$EHP = HP \times FS \times FM$$

Scelta della catena. Le catene a rulli standard sono le più comunemente usate e si possono scegliere in base al diagramma 1. Le catene ad una fila di rulli soddisfano la maggior parte delle esigenze di trasmissione; comunque, le catene a rulli a più file di rulli sono spesso richieste per trasmissioni con velocità elevate, dove sussistono dei limiti d'ingombro per i diametri degli ingranaggi, o dove la potenza richiesta è superiore alla capacità di trasmissione delle catene ad una sola fila di rulli.

Per scegliere in prima approssimazione la catena occorrente, tracciare una linea orizzontale dalla scala delle potenze equivalenti (EHP) e una linea verticale dalla scala delle velocità, espresse in giri al minuto della ruota dentata minore. La zona in cui le due linee si intersecano indica la probabile catena richiesta dalla trasmissione in oggetto.

Chain transmission selection

The choice of the right chain for a particular drive application must be based on knowledge of the characteristics of the transmission we want obtain. Although horsepower and speed are the prime considerations for selecting a drive, the following information is also necessary:

- source of power
- horsepower to be transmitted
- size and speed of driving shaft
- driven equipment
- size and speed of driven shaft
- approximate centre distance between shafts
- relative position of shafts
- space limitations.

With this information, the selection procedure is as follows.

Drive selection procedure.

Establish the service factor (FS). Select a service factor FS from Table 1, to compensate for the loads imposed on the chain by the type of input power and the type of equipment to be driven. If the exact driven equipment is not listed, use the factor for equipment with similar operating characteristics.

Establish the material factor (FM). When a variation of standard roller chain is being selected (such as stainless steel chain for corrosion resistance), refer to Table 2 and determine the appropriate variation factor. This factor compensates for the material difference so that a selection can be made from the standard roller chain rating table.

Calculate the equivalent horsepower (EHP). Multiply the horsepower (HP) to be transmitted by the service factor (FS) (and by the material factor (FM), if applicable). This product is the equivalent horsepower (EHP) or the value on which the chain selection is based.

$$EHP = HP \times FS \times FM$$

Select a trial chain. Standard roller chains are most commonly used and are selected from Chart 1. Single strand chains satisfy most drive requirements; however, multiple strand chains are often required for high speed drives, where space limits sprocket diameters, or where horsepower requirements exceed the capacity of single strand chains.

To make a tentative chain selection, project a horizontal line from the horsepower (EHP) scale and a vertical line from the speed scale based on the equivalent horsepower (EHP) and the RPM of the small sprocket. The area in which the two lines intersect indicates the probable chain requirement.

Tabella / Table 1 - FATTORI DI SERVIZIO (FS) / SERVICE FACTORS (FS)

Macchinario mosso Driven equipment	Fattori di servizio (FS) / Service factors (FS)		
	Generatore di potenza / Input power		
	Motore a combustione int. con innesto idraulico Internal combustion engine with hydraulic drive	Motore elettrico o turbina Electric motor or turbine	Motore a combustione int. con innesto a frizione Internal combustion engine with mechanical drive
Agitatori per soli liquidi / <i>Agitators, liquid stock</i>	1.0	1.0	1.2
Ventilatori centrifughi / <i>Blowers, centrifugal</i>	1.0	1.0	1.2
Propulsori marini / <i>Boat propellers</i>	1.4	1.5	1.7
Compressori / <i>Compressors</i>			
centrifughi / <i>centrifugal</i>	1.2	1.3	1.4
alternativi, a 3 o più cilindri / <i>reciprocating, 3 or more cylinders</i>	1.2	1.3	1.4
alternativi, sing., a 2 cilindri / <i>reciprocating, singular, 2 cylinders</i>	1.4	1.5	1.7
Trasportatori / <i>Conveyors</i>			
alimentati uniformemente / <i>uniformly loaded or fed</i>	1.0	1.0	1.2
alimentati non uniformemente / <i>not uniformly loaded or fed</i>	1.2	1.3	1.4
vibranti con inversione di marcia / <i>reciprocating</i>	1.4	1.5	1.7
Essicatori per cereali / <i>Cookers, cereal</i>	1.0	1.0	1.2
Frantoi / <i>Crushers</i>	1.4	1.5	1.7
Draghe a benna, a tazze, gru, paranchi / <i>Elevators, bucket</i>			
alimentati uniformemente / <i>uniformly loaded or fed</i>	1.0	1.0	1.2
alimentati non uniformemente / <i>not uniformly loaded or fed</i>	1.2	1.3	1.4
Alimentatori / <i>Feeders</i>			
a tavola rotante / <i>rotary table</i>	1.0	1.0	1.2
a piastre, a tapparelle, a coclea, a pale rotanti <i>apron, belt, screw, rotary vane</i>	1.2	1.3	1.4
con inversione di marcia / <i>reciprocating</i>	1.4	1.5	1.7
Generatori / <i>Generators</i>	1.0	1.0	1.2
Rettifiche / <i>Grinders</i>	1.2	1.3	1.4
Montacarichi / <i>Hoists</i>	1.2	1.3	1.4
Bollitori miscelatori / <i>Kettles, brew</i>	1.0	1.0	1.2
Fornaci e essiccatrici centrifughe / <i>Kilns and dryers, rotary</i>	1.2	1.3	1.4
Alberi per trasmissioni / <i>Lineshafts</i>			
servizio leggero / <i>light or normal service</i>	1.0	1.0	1.2
servizio pesante / <i>heavy service</i>	1.2	1.3	1.4
Macchine / <i>Machinery</i>			
con carico uniforme non reversibile <i>uniform load, nonreversing</i>	1.0	1.0	1.2
con carichi a strappi moderati e non reversibili <i>moderate pulsating load, nonreversing</i>	1.2	1.3	1.4
con carico a forti strappi con inversione di marcia <i>severe impact or variable load, reversing</i>	1.4	1.5	1.7
Molino / <i>Mills</i>			
a palle, a ciottoli, a barre / <i>ball, pebble and tube</i>	1.2	1.3	1.4
a martello, ruotanti / <i>hammer, rolling</i>	1.4	1.5	1.7
Pompe / <i>Pumps</i>			
centrifughe / <i>centrifugal</i>	1.0	1.0	1.2
a 3 o più cilindri con inversione di marcia <i>reciprocating, 3 or more cylinders</i>	1.2	1.3	1.4
Vagli rotanti alimentati uniformemente <i>Screens, rotary, uniformly fed</i>	1.2	1.3	1.4
Fattori di servizio generali / <i>Basis for service factors:</i>			
Carico uniforme / <i>Uniform load</i>	1.0	1.0	1.2
Carico pulsante / <i>Moderate shock load</i>	1.2	1.3	1.4
Carico a strappi / <i>Heavy shock load</i>	1.4	1.5	1.7

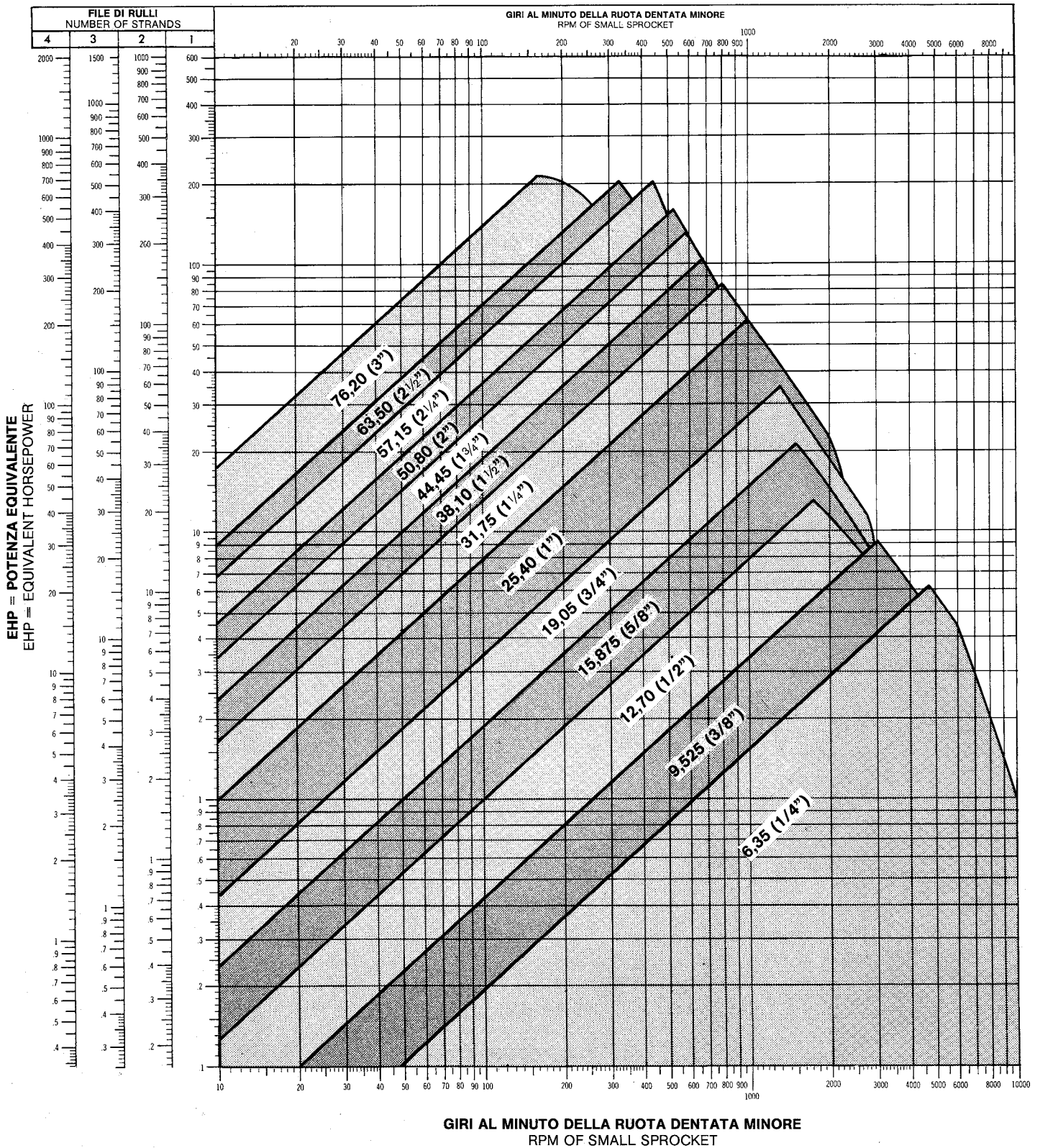
Tabella / Table 2 - FATTORE DI MATERIALE (FM) / MATERIAL FACTOR (FM)

Materiale della catena Chain material	Condizioni di lavoro Working conditions	
	Lubrificata Lubricated	A secco Dry
Acciaio cadmiato / <i>Cadmium plated steel</i>	1.1	1.5
Acciaio inossidabile / <i>Stainless steel</i>	2.0	5.0

**Informazioni tecniche
sulle trasmissioni a catena**
Technical notes on chains transmission

Diagramma 1

Chart 1



**CALCOLO DELLA LUNGHEZZA DELLA CATENA
E DELL'INTERASSE TRA I CENTRI DI TRASMISSIONE**

Per le normali applicazioni si suggerisce di mantenere un interasse minimo tra i centri di trasmissione pari al diametro della ruota dentata maggiore aumentato di metà del diametro della ruota dentata minore.

Un numero di passi dispari è sempre preferibile. In ogni caso, se necessita proprio un numero di passi pari, bisogna far uso della maglia falsa.

Indicando con:

- L = lunghezza della catena, in passi
- z₁ = numero dei denti della ruota dentata minore
- z₂ = numero dei denti della ruota dentata maggiore
- e = distanza approssimata fra i centri di trasmissione, in mm.
- p = passo della catena, in mm.
- R = funzione di z₂ - z₁ (vedi tabella 3)

la lunghezza della catena (espressa in passi di catena) si ottiene mediante la seguente formula:

$$L = \frac{z_1 + z_2}{2} + \frac{2e}{p} + \frac{Rp}{e}$$

Il risultato che si ottiene dall'applicazione della formula non è in generale un numero intero di passi, per cui si dovrà scegliere il numero intero più vicino.

Fissato con la formula precedente il numero di passi della catena, si ricava la misura teorica dell'interasse fra i centri di trasmissione (in mm.), con la seguente formula:

$$e^1 = \left(\frac{L - \frac{z_1 + z_2}{2}}{4} + \sqrt{\left(L - \frac{z_1 + z_2}{2} \right)^2 - 8R} \right) \cdot p$$

**CHAIN LENGHT AND CENTER
DISTANCE COMPUTATIONS**

A center distance equal to the diameter of the large sprocket plus one-half the diameter of the small sprocket is the suggested minimum for average applications.

An even number of pitches is desirable. However, if an odd number of pitches is required, offset links are provided.

Meaning with:

- L = length of the chain, in pitches
- z₁ = number of teeth of the small sprocket
- z₂ = number of teeth of the large sprocket
- e = approximate distance between drive centers, in mm.
- p = pitch of the chain, in mm.
- R = value of z₂ - z₁ (see table 3).

the length of the chain (expressed in number of pitches) can be determined by the following formula:

$$L = \frac{z_1 + z_2}{2} + \frac{2e}{p} + \frac{Rp}{e}$$

The result we obtain with this formula is hardly a whole number, so we must choose the nearer whole number.

After having determine the exact number of pitches required through the previous formula, the exact distance between drive centers (in mm.) can be calculated with the following formula:

$$e^1 = \left(\frac{L - \frac{z_1 + z_2}{2}}{4} + \sqrt{\left(L - \frac{z_1 + z_2}{2} \right)^2 - 8R} \right) \cdot p$$

Tabella / Table 3 - VALORI DI R / R VALUES

z ₂ - z ₁	R	z ₂ - z ₁	R	z ₂ - z ₁	R	z ₂ - z ₁	R	z ₂ - z ₁	R	z ₂ - z ₁	R	z ₂ - z ₁	R
1	0,03	21	11,17	41	42,58	61	94,25	81	166,19	101	258,39	121	370,86
2	0,10	22	12,26	42	44,68	62	97,37	82	170,32	102	263,54	122	377,02
3	0,23	23	13,40	43	46,84	63	100,54	83	174,50	103	268,73	123	383,22
4	0,41	24	14,59	44	49,04	64	103,75	84	178,73	104	273,97	124	389,48
5	0,63	25	15,83	45	51,29	65	107,02	85	183,01	105	279,27	125	395,79
6	0,91	26	17,12	46	53,60	66	110,34	86	187,34	106	284,67	126	402,14
7	1,24	27	18,47	47	55,95	67	113,71	87	191,73	107	290,01	127	408,55
8	1,62	28	19,86	48	58,36	68	117,13	88	196,16	108	295,45	128	415,01
9	2,05	29	21,30	49	60,82	69	120,60	89	200,64	109	300,95	129	421,52
10	2,53	30	22,80	50	63,33	70	124,12	90	205,18	110	306,50	130	428,08
11	3,06	31	24,34	51	65,88	71	127,69	91	209,76	111	312,09	131	434,69
12	3,65	32	25,94	52	68,49	72	131,31	92	214,40	112	317,74	132	441,36
13	4,28	33	27,58	53	71,15	73	134,99	93	219,08	113	323,44	133	448,07
14	4,96	34	29,28	54	73,86	74	138,71	94	223,82	114	329,19	134	454,83
15	5,70	35	31,03	55	76,62	75	142,48	95	228,61	115	334,99	135	461,64
16	6,48	36	32,83	56	79,44	76	146,31	96	233,44	116	340,84	136	468,51
17	7,32	37	34,68	57	82,30	77	150,18	97	238,33	117	346,75	137	475,42
18	8,21	38	36,58	58	85,21	78	154,11	98	243,27	118	352,70	138	482,39
19	9,14	39	38,53	59	88,17	79	158,09	99	248,26	119	358,70	139	489,41
20	10,13	40	40,53	60	91,19	80	162,11	100	253,30	120	364,76	140	496,47

CATENA CODICE	Tipo di catena	Passo	Dimen- sioni a pag.	Attac- chi a pag.
		P mm.		
ASA 25	Trasm. a rulli	6,35	5	vedere catalogo Trasporto Leggero 83/TL
ASA 25-2	Trasm. a rulli	6,35	6	
ASA 25-3	Trasm. a rulli	6,35	7	
ASA 25-4	Trasm. a rulli	6,35	8	
ASA 35	Trasm. a rulli	9,525	5	
ASA 35-2	Trasm. a rulli	9,525	6	
ASA 35-3	Trasm. a rulli	9,525	7	
ASA 35-4	Trasm. a rulli	9,525	8	
XASA 35	Trasm. a rulli inox	9,525	15	
ASA 40	Trasm. a rulli	12,70	5	
ASA 40-2	Trasm. a rulli	12,70	6	
ASA 40-3	Trasm. a rulli	12,70	7	
ASA 40-4	Trasm. a rulli	12,70	8	
XASA 40	Trasm. a rulli inox	12,70	15	
XASA 41	Trasm. a rulli inox	12,70	15	
050	Trasm. a rulli	5,00	5	
ASA 50	Trasm. a rulli	15,875	5	
ASA 50-2	Trasm. a rulli	15,875	6	
ASA 50-3	Trasm. a rulli	15,875	7	
ASA 50-4	Trasm. a rulli	15,875	8	
XASA 50	Trasm. a rulli inox	15,875	15	
060	Trasm. a rulli	6,00	5	
ASA 60	Trasm. a rulli	19,05	5	
ASA 60-2	Trasm. a rulli	19,05	6	
ASA 60-3	Trasm. a rulli	19,05	7	
ASA 60-4	Trasm. a rulli	19,05	8	
ASA 60H	Trasm. a rulli rinf.	19,05	10	
ASA 60H-2	Trasm. a rulli rinf.	19,05	10	
ASA 60H-3	Trasm. a rulli rinf.	19,05	11	
ASA 60H-4	Trasm. a rulli rinf.	19,05	11	
XASA 60	Trasm. a rulli inox	19,05	15	
080	Trasm. a rulli	8,00	5	
080/D	Trasm. a rulli	8,00	6	
080/T	Trasm. a rulli	8,00	7	
ASA 80	Trasm. a rulli	25,40	5	
ASA 80-2	Trasm. a rulli	25,40	6	
ASA 80-3	Trasm. a rulli	25,40	7	
ASA 80-4	Trasm. a rulli	25,40	8	
ASA 80H	Trasm. a rulli rinf.	25,40	10	
ASA 80H-2	Trasm. a rulli rinf.	25,40	10	
ASA 80H-3	Trasm. a rulli rinf.	25,40	11	
ASA 80H-4	Trasm. a rulli rinf.	25,40	11	
B080	Trasm. a bussole	8,00	13	
X080	Trasm. a rulli inox	8,00	15	
XASA 80	Trasm. a rulli inox	25,40	15	
ASA100	Trasm. a rulli	31,75	5	
ASA100-2	Trasm. a rulli	31,75	6	
ASA100-3	Trasm. a rulli	31,75	7	
ASA100-4	Trasm. a rulli	31,75	8	
ASA100H	Trasm. a rulli rinf.	31,75	10	
ASA100H-2	Trasm. a rulli rinf.	31,75	10	
ASA100H-3	Trasm. a rulli rinf.	31,75	11	
ASA100H-4	Trasm. a rulli rinf.	31,75	11	
XASA100	Trasm. a rulli inox	31,75	15	
ASA120	Trasm. a rulli	38,10	5	
ASA120-2	Trasm. a rulli	38,10	6	
ASA120-3	Trasm. a rulli	38,10	7	
ASA120-4	Trasm. a rulli	38,10	8	
ASA120H	Trasm. a rulli rinf.	38,10	10	
ASA120H-2	Trasm. a rulli rinf.	38,10	10	
ASA120H-3	Trasm. a rulli rinf.	38,10	11	
ASA120H-4	Trasm. a rulli rinf.	38,10	11	

CATENA CODICE	Tipo di catena	Passo	Dimen- sioni a pag.	Attac- chi a pag.
		P mm.		
134	Trasm. a rulli	44,45	5	vedere catalogo Trasporto Leggero 83/TL
134/D	Trasm. a rulli	44,45	6	
134/T	Trasm. a rulli	44,45	7	
B134	Trasm. a bussole	44,45	13	
138	Trasm. rulli non unif.	25,40	12	
139	Trasm. rulli non unif.	25,40	12	
140	Trasm. rulli non unif.	25,40	12	
140R	Trasm. rulli non unif.	25,40	12	
ASA140	Trasm. a rulli	44,45	5	
ASA140-2	Trasm. a rulli	44,45	6	
ASA140-3	Trasm. a rulli	44,45	7	
ASA140-4	Trasm. a rulli	44,45	8	
ASA140H	Trasm. a rulli rinf.	44,45	10	
ASA140H-2	Trasm. a rulli rinf.	44,45	10	
ASA140H-3	Trasm. a rulli rinf.	44,45	11	
ASA140H-4	Trasm. a rulli rinf.	44,45	11	
141	Trasm. rulli non unif.	25,40	12	
143	Trasm. a rulli	25,40	5	
143/D	Trasm. a rulli	25,40	6	
143/T	Trasm. a rulli	25,40	7	
143/Q	Trasm. a rulli	25,40	8	
B143	Trasm. a bussole	25,40	13	
X143	Trasm. a rulli inox	25,40	15	
145	Trasm. rulli non unif.	30,00	12	
147	Trasm. a rulli	31,75	5	
147/D	Trasm. a rulli	31,75	6	
147/T	Trasm. a rulli	31,75	7	
147/Q	Trasm. a rulli	31,75	8	
B147	Trasm. a bussole	31,75	13	
X147	Trasm. a rulli inox	31,75	15	
150	Trasm. rulli non unif.	38,10	12	
151	Trasm. rulli non unif.	38,10	12	
152	Trasm. a rulli	38,10	5	
152/D	Trasm. a rulli	38,10	6	
152/T	Trasm. a rulli	38,10	7	
152/Q	Trasm. a rulli	38,10	8	
B152	Trasm. a bussole	38,10	13	
ASA160	Trasm. a rulli	50,80	5	
ASA160-2	Trasm. a rulli	50,80	6	
ASA160-3	Trasm. a rulli	50,80	7	
ASA160-4	Trasm. a rulli	50,80	8	
ASA160H	Trasm. a rulli rinf.	50,80	10	
ASA160H-2	Trasm. a rulli rinf.	50,80	10	
ASA160H-3	Trasm. a rulli rinf.	50,80	11	
ASA160H-4	Trasm. a rulli rinf.	50,80	11	
170	Trasm. ciclo	12,70	9	
X170	Trasm. a rulli inox	12,70	15	
173	Trasm. ciclo	12,70	9	
180	Trasm. ciclo	12,70	9	
ASA180	Trasm. a rulli	57,15	5	
ASA180-2	Trasm. a rulli	57,15	6	
ASA180-3	Trasm. a rulli	57,15	7	
ASA180-4	Trasm. a rulli	57,15	8	
X180	Trasm. a rulli inox	12,70	15	
181	Trasm. rulli non unif.	12,70	12	
200	Trasm. a rulli	50,80	5	
200/D	Trasm. a rulli	50,80	6	
200/T	Trasm. a rulli	50,80	7	
ASA200	Trasm. a rulli	63,50	5	
ASA200-2	Trasm. a rulli	63,50	6	
ASA200-3	Trasm. a rulli	63,50	7	
ASA200-4	Trasm. a rulli	63,50	8	

CATENA CODICE	Tipo di catena	Passo	Dimen- sioni a pag.	Attac- chi a pag.
		P mm.		
ASA200H	Trasm. a rulli rinf.	63,50	10	
ASA200H-2	Trasm. a rulli rinf.	63,50	10	
B200	Trasm. a bussole	50,80	13	
207	Trasm. a rulli	57,15	5	
212	Trasm. a rulli	63,50	5	
212/D	Trasm. a rulli	63,50	6	
212/T	Trasm. a rulli	63,50	7	
B212	Trasm. a bussole	63,50	13	
ASA240	Trasm. a rulli	76,20	5	
ASA240-2	Trasm. a rulli	76,20	6	
ASA240-3	Trasm. a rulli	76,20	7	
ASA240-4	Trasm. a rulli	76,20	8	
300	Trasm. a rulli	76,20	5	
300/D	Trasm. a rulli	76,20	6	
300/T	Trasm. a rulli	76,20	7	
B300	Trasm. a bussole	76,20	13	
312	Trasm. a rulli	88,90	5	
312/D	Trasm. a rulli	88,90	6	
312/T	Trasm. a rulli	88,90	7	
316	Trasm. ciclo	12,70	9	
317	Trasm. rulli non unif.	12,70	12	
352	Trasm. motociclo	12,70	9	
386	Trasm. rulli non unif.	9,525	12	
387	Trasm. rulli non unif.	9,525	12	
388	Trasm. a rulli	9,525	5	
388/D	Trasm. a rulli	9,525	6	
388/T	Trasm. a rulli	9,525	7	
388/Q	Trasm. a rulli	9,525	8	
388H	Trasm. rulli non unif.	9,525	12	
B388	Trasm. a bussole	9,525	13	
X388	Trasm. a rulli inox	9,525	15	
400	Trasm. a rulli	101,60	5	
400/D	Trasm. a rulli	101,60	6	
400/T	Trasm. a rulli	101,60	7	
412	Trasm. a rulli	114,30	5	
412/D	Trasm. a rulli	114,30	6	
412/T	Trasm. a rulli	114,30	7	
513	Trasm. rulli non unif.	12,70	12	
514	Trasm. rulli non unif.	12,70	12	
515	Trasm. ciclo	12,70	9	
516	Trasm. a rulli	12,70	5	
516/D	Trasm. a rulli	12,70	6	
516/T	Trasm. a rulli	12,70	7	
516/Q	Trasm. a rulli	12,70	8	
B516	Trasm. a bussole	12,70	13	
X516	Trasm. a rulli inox	12,70	15	
581	Trasm. motociclo	15,875	9	
583	Trasm. a rulli	15,875	5	
583/D	Trasm. a rulli	15,875	6	
583/T	Trasm. a rulli	15,875	7	
583/Q	Trasm. a rulli	15,875	8	
B583	Trasm. a bussole	15,875	13	
X583	Trasm. a rulli inox	15,875	15	
716	Trasm. a rulli	19,05	5	
716/D	Trasm. a rulli	19,05	6	
716/T	Trasm. a rulli	19,05	7	
716/Q	Trasm. a rulli	19,05	8	
716R	Trasm. rulli non unif.	19,05	12	
B716	Trasm. a bussole	19,05	13	
X716	Trasm. a rulli inox	19,05	15	
717	Trasm. rulli non unif.	19,05	12	
718	Trasm. rulli non unif.	19,05	12	

vedere catalogo Trasporto Leggero 83/TL

CATENA CODICE	Tipo di catena	Passo	Dimen- sioni a pag.	Attac- chi a pag.
		P mm.		
1001	Trasm. a rulli passo lungo	25,40	14	
1002	Trasm. a rulli passo lungo	31,75	14	
1003	Trasm. a rulli passo lungo	38,10	14	
1004	Trasm. a rulli passo lungo	50,80	14	
1005	Trasm. a rulli passo lungo	63,50	14	
1006	Trasm. a rulli passo lungo	76,20	14	
1007	Trasm. a rulli passo lungo	88,90	14	
1008	Trasm. a rulli passo lungo	101,60	14	
BD 1015	Trasm. a bussole	15,00	13	
BD 1020	Trasm. a bussole	20,00	13	
BD 1025	Trasm. a bussole	25,00	13	
BD 1030	Trasm. a bussole	30,00	13	
BD 1035	Trasm. a bussole	35,00	13	
BD 1040	Trasm. a bussole	40,00	13	
BD 1045	Trasm. a bussole	45,00	13	
BD 1050	Trasm. a bussole	50,00	13	
BD 1055	Trasm. a bussole	55,00	13	
BD 1060	Trasm. a bussole	60,00	13	
BD 1065	Trasm. a bussole	65,00	13	
BD 1070	Trasm. a bussole	70,00	13	
BD 1080	Trasm. a bussole	80,00	13	
BD 1090	Trasm. a bussole	90,00	13	
BD 1100	Trasm. a bussole	100,00	13	
2040	Trasm. a rulli passo lungo	25,40	14	
2050	Trasm. a rulli passo lungo	31,75	14	
2060	Trasm. a rulli passo lungo	38,10	14	
2060H	Trasm. a rulli passo lungo	38,10	14	
2080	Trasm. a rulli passo lungo	50,80	14	
2080H	Trasm. a rulli passo lungo	50,80	14	
2100	Trasm. a rulli passo lungo	63,50	14	
2100H	Trasm. a rulli passo lungo	63,50	14	
2120	Trasm. a rulli passo lungo	76,20	14	
2120H	Trasm. a rulli passo lungo	76,20	14	
R 3175	Trasm. pesanti	31,75	16	
R 3810	Trasm. pesanti	38,10	16	
R 4201	Trasm. pesanti	42,01	16	
R 4202	Trasm. pesanti	42,01	16	
R 4203	Trasm. pesanti	42,01	16	
R 4445	Trasm. pesanti	44,45	16	
R 5080	Trasm. pesanti	50,80	16	
R 5081	Trasm. pesanti	50,80	16	
R 5715	Trasm. pesanti	57,15	16	
R 6350	Trasm. pesanti	63,50	16	
R 6627	Trasm. pesanti	66,27	16	
R 6628	Trasm. pesanti	66,27	16	
R 6629	Trasm. pesanti	66,27	16	
R 7790	Trasm. pesanti	77,90	16	
R 7810	Trasm. pesanti	78,10	16	
R 7811	Trasm. pesanti	78,10	16	
R 7812	Trasm. pesanti	78,10	16	
R 7813	Trasm. pesanti	78,10	16	
R 7814	Trasm. pesanti	78,10	16	
E 7937	Trasm. pesanti	79,37	16	
E 7937/D	Trasm. pesanti	79,37	16	
R 8890	Trasm. pesanti	88,90	16	
R10320	Trasm. pesanti	103,20	16	
R10345	Trasm. pesanti	103,45	16	
R11430	Trasm. pesanti	114,30	16	
R12700	Trasm. pesanti	127,00	16	
R15240	Trasm. pesanti	152,40	16	
R17780	Trasm. pesanti	177,80	16	

vedere catalogo Trasporto Leggero 83/TL

